

ACRIFIX® TH 0032

Verdünner für alle mit ACRIFIX® CA 0020 härtenden 2-Komponenten Polymerisationsklebstoffe

Produkt und Anwendung

Art

Aktivatorhaltiger Methacrylsäuremethylester; farblos, dünnflüssig

Anwendungsbereich

Verdünner für alle mit ACRIFIX® CA 0020 härtenden 2-Komponenten Polymerisationsklebstoffe, z. B. ACRIFIX® 2R 0190. Vorzugsweise, wenn mehr als 10% Verdünner zugesetzt werden soll.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren.
UN 1247

Verarbeitungsanleitung

Die Viskosität der Klebstoffe ist so eingestellt, dass sie in den meisten Fällen direkt angewendet werden können. Für verschiedene Anwendungen ist es doch vorteilhaft, die Klebstoffe zu verdünnen, d. h. ihre Viskosität zu erniedrigen:

- Schnellere Entgasung, da Luftblasen im verdünnten Klebstoff schneller aufsteigen – vorteilhaft bei großen Klebstoff-Ansatzmengen.
- Besserer Verlauf, dünnere Klebschichten und etwas längere Zeit bis zur Hautbildung – vorteilhaft bei großflächigen Verklebungen (besonders bei dünnen Platten).
- Bessere Benetzung und Entgasung beim Einbetten von Fasermatten und Geweben.
- Schnelleres Einfüllen bei der Stumpfverklebung dicker Blockmaterialien.
- Verdünnte Klebstoffe ermöglichen kürzere Topf- und Polymerisationszeiten (bei höherer Härterkonzentration), da die Entgasung und Verarbeitung schneller erfolgen kann als bei unverdünnten Polymerisationsklebstoffen.

Die für den Einzelfall erforderliche Viskosität muss durch Versuche ermittelt werden. Grundsätzlich sollte so wenig wie möglich verdünnt werden. **Die Härterkonzentration (z. B. ACRIFIX® CA 0020) wird auf die Menge des verdünnten Klebstoffes bezogen.**

Der Einfluss des Verdünners auf Viskosität und Polymerisation ist aus den entsprechenden Abbildungen ersichtlich.

Sonstiges

ACRIFIX® TH 0032 ist für sich allein nach Zusatz von 3 bis 6% ACRIFIX® CA 0020 **polymerisierbar**. Die Polymerisate sind klar-gelb. Der Polymerisationsschrumpf nimmt mit steigender Verdünnung zu. Bei starker Verdünnung kann es zu Oberflächenstrukturen und einem verstärkten Gelbstich nach der Aushärtung kommen. ACRIFIX TH 0032 ist nicht zur Oberflächenreinigung geeignet.

Weitere Einzelheiten siehe auch

Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr.311-3

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen. Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können

unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität; Brookf., II/6/20 °C	~0,6 mPa · s
Dichte (20 °C):	~ 0,94 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰ :	~ 1,415
Farbe:	farblos bis gelblich klar
Siedepunkt	~ + 100 °C
Flammpunkt; DIN 51755:	~ + 10 °C
Explosionsgrenzen in Luft	2,1 bis 12,5 Vol.%
Haltbarkeit:	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur:	Max. 30 °C
Verpackungsmaterialien:	Aluminium/eingefärbtes Glas

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008

Gefahr, enthält Methylmethacrylat,
N, N-bis(2-Hydroxyethyl)-p-toluidin



Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. (H225)

Verursacht Hautreizungen. (H315)

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. (H317)

Verursacht schwere Augenreizung. (H319)

Kann die Atemwege reizen. (H335)

Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. (P210)
Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. (P261)

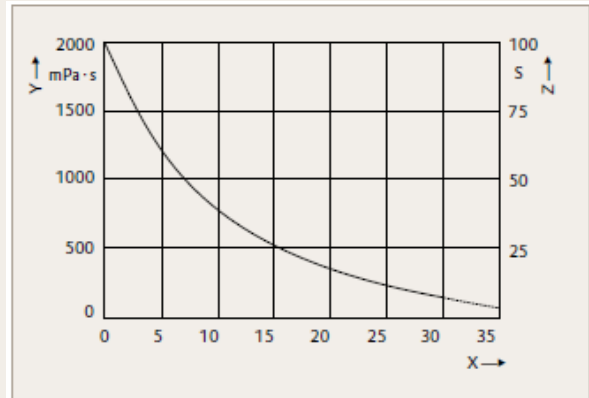
Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. (P280)

BEI BERUEHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser/ Seife waschen. (P302 +P352)

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene

Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen (P305+P351+P338)

Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen. (P501)

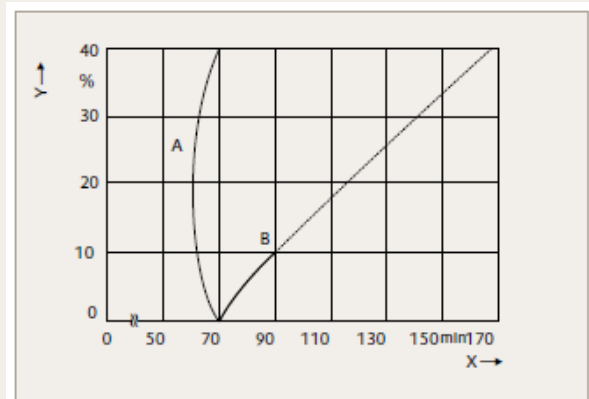


Viskosität von ACRIFIX® 2R 0190

X= Verdünner-Konzentration

Y = Viskosität

Z = Auslaufzeit/6-mm Becher



Einfluss der Verdünner-Konzentration auf die Polymerisationszeit von ACRIFIX® 2R 0190 + 3% ACRIFIX® CA 0020 (bezogen auf verdünnten Klebstoff)

X = Polymerisationszeit

Y = Verdünner-Konzentration

A = ACRIFIX® TH 0032

B = ACRIFIX® TC 0030

® = registrierte Marke PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland

info@plexiglas.de www.plexiglas.de www.evonik.de

Kenn-Nr. 391-41 September 2015