

## ACRIFIX® 1S 0127

### Adhesivo disolvente de 1 componente

#### Producto y aplicación

##### Tipo

Adhesivo disolvente de 1 componente (muy fluido, transparente, incoloro a ligeramente amarillento).

##### Campo de aplicación

Para pegar uniones en T y superficies estrechas de cualquier tipo de PLEXIGLAS® no reticulado; especialmente idóneo para obtener un pegado sin fisuras, incluso de piezas de tensiones ligeras internas de PLEXIGLAS® XT semiacabado extrusionado y piezas moldeadas por inyección de masa de moldeo PLEXIGLAS®. Sólo aparecen fisuras en el caso de piezas con grandes tensiones internas. ACRIFIX® 1S 0127 no rellena las juntas. Estabilidad en muy poco tiempo. Permite utilizar las piezas poco tiempo después del pegado. Alta resistencia final. Para el pegado de otros materiales plásticos, se recomienda realizar pruebas previas.

**Para uso exclusivamente industrial.**

##### Instrucciones de trabajo

Generalmente se pega, formando un ángulo recto, el canto serrado o fresado de una pieza con la superficie original de otra pieza. Las piezas a unir deben encajar perfectamente. Las ranuras y hendiduras no se rellenan. Antes de proceder al pegado, las superficies se deberán limpiar con éter de petróleo o isopropanol. Se utilizan fundamentalmente dos métodos:

- a) Las piezas se fijan la una a la otra sin adhesivo y en la junta se aplica ACRIFIX® 1S 0127 a través de un frasco con cánula. Por acción

capilar, el adhesivo penetra en la junta. En el caso de planchas con espesores a partir de 5 mm aprox., es recomendable juntar las piezas con elementos distanciadores (por ej. alambre de acero inoxidable de 0,1 hasta 0,5 mm Ø), dispuestos en perpendicular al canto de la plancha, que se retirarán una vez aplicado el adhesivo.

- b) El canto a pegar de una de las piezas a unir se introduce en ACRIFIX® 1S 0127 y una vez ablandado – PLEXIGLAS® XT aprox. 20 seg., PLEXIGLAS® GS aprox. 60 seg. – se une con la segunda pieza. La unión queda fijada tras mantenerla sujeta durante un corto periodo de tiempo.

La formación de burbujas durante el pegado de cantos serrados se puede evitar si, antes de aplicar ACRIFIX® 1S 0127, se raspan con una cuchilla de suavizar o si se esmerila en húmedo la superficie de pegado con papel de lija (de grano 400 a 600) (a ser posible en ángulo recto respecto del canto), mediante fresado o mediante fresado con diamante.

##### Indicaciones

El tiempo máximo de trabajo con ACRIFIX® 1S 0107 en recipiente abierto es de aprox. 30 minutos (según la temperatura ambiente, tal vez menos), ya que su composición cambia fundamentalmente por evaporación de uno de sus componentes.

Además, al almacenar en frascos de PE, asegúrese de que el adhesivo siempre esté fresco, ya que su composición cambia por la evaporación de un

componente y la capacidad del adhesivo de disolver el sustrato empobrece.

Un blanqueamiento alrededor de la junta de pegado se debe a la condensación de la humedad del aire y se produce especialmente a temperaturas demasiado bajas.

Atención: en el caso de adhesión con ACRIFIX® 1S 0127, puede verse afectado el endurecimiento de los adhesivos ACRIFIX® 2R.

Debido al influjo de la luz, el color de ACRIFIX® 1S 0127 puede amarillear, pero ello no influye al rendimiento de la adhesión.

Para el aumento de la viscosidad, ACRIFIX® 1S 0127 se puede mezclar con ACRIFIX® 1S 0126 en cantidades ilimitadas.

Puede consultar más detalles en Directrices de trabajo en juntas, n° de identificación 311-3

### Propiedades de las uniones pegadas

#### Estabilidad

PLEXIGLAS® GS consigo mismo: ~ 30 s.  
PLEXIGLAS® XT consigo mismo: ~ 10 s.

#### Uso de las piezas pegadas

no antes de 3 horas

#### Resistencia a la tracción

(v = 5 mm/min; pegado romo, sin burbujas ):

Material (consigo mismo)	sin templar	templado (5 horas a 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 0F00:	30 ± 5 MPa	40 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 0A000	30 ± 5 MPa	40 ± 5 MPa

La resistencia se puede aumentar mediante el templado. De esta forma, también aumenta la resistencia a la intemperie.

#### Acabado

Transparente incoloro.

Formación de burbujas: con PLEXIGLAS® XT mayor, con PLEXIGLAS® GS menor. Si las piezas son de color, existe la posibilidad de que se decoloren ligeramente.

#### Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.

UN 1993

### Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

**La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos. Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.**

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

### Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield (20 °C)	≤ 15 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,41
Color:	de incoloro amarillento; el color no influye en las propiedades adhesivas.
Punto de inflamación DIN EN ISO 13736:	>= 30°C
Contenido de materia sólida:	≤ 1 %
Conservabilidad:	2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Temperatura de almacenamiento:	máx.30°C
Materiales de envase:	vidrio tintado y aluminio
Endurecido:	físico por evaporación y absorción en las piezas a unir.
Limpiador para equipo:	acetato de etilo

## Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE)

1272/2008

**Peligro**, contiene cloruro de metileno,  
nitrometano.



- Líquido y vapores muy inflamables. (H225)
- Nocivo en caso de ingestión. (H302)
- Se sospecha que provoca cáncer. (H351)
- Causa irritación en la piel. (H315)
- Provoca irritación ocular grave. (H319)
- Puede provocar somnolencia y mareos. (H336)
- Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. (H412)
- Mantener alejado de / chispas / llamas al descubierto / superficies calientes. No fumar. (P210)
- Llevar guantes / ropa de protección / gafas de protección / protección para la cara. (P280)
- EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL O EL PELO:  
Quitarse inmediatamente la ropa contaminada. Aclarar la piel con agua / ducharse.  
(P303 + P361 + P353)
- INHALACIÓN:  
Mover a la persona al aire fresco y proporcionar la respiración sin obstrucciones. (P304 + P340)
- EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS:  
Durante unos minutos, enjuagar cuidadosamente con agua. Quitar las lentes de contacto, si es posible. Proseguir con el lavado (P305 + P351 + P338)
- Eliminar el contenido/recipiente de conformidad con la normativa local. (P501)

® = marca registrada      PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.  
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentendiéndose ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.acrifix.com](http://www.acrifix.com) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de referencia 391-45      Septiembre 2016