

## ACRIFIX® SO 0016

### Additif de lissage des surfaces

#### Le produit et son application

##### Type

Additif de lissage des surfaces (liquide clair, incolore, faiblement visqueux).

##### Domaine d'application

Pour rendre les surfaces d'ACRIFIX® 2R 2016 plus lisses, notamment pour les soudures d'angle situées à l'intérieur (en particulier pour la « construction de vitrines »).

##### Instructions de mise en œuvre

Le dosage d'ACRIFIX® SO 0016 peut être volumétrique avec une pipette graduée, une seringue à usage unique ou mieux avec un appareil de dosage (distributeur). Attention : en cas de dosage volumétrique à l'aide de pipettes/burettes, il faut particulièrement tenir compte du liquide résiduel si la température ambiante est basse.

Le dosage peut également être massique et se faire à l'aide d'une balance de laboratoire courante. **Il est nécessaire d'ajouter 5 % max.** à ACRIFIX® 2R 2016.

ACRIFIX® SO 0016 est mélangé à la colle soit à la main avec un agitateur en verre, en PLEXIGLAS® ou en acier inoxydable (ne contenant pas de cuivre !). Dans le cas de quantités de colle plus importantes (> 200 g), il est préférable d'utiliser un agitateur électrique ou à air comprimé. Le mélange se fait avec un agitateur à hélice en acier inoxydable ou mieux avec un crochet mélangeur en acier inoxydable (voir illustration). Ce crochet

fermé n'étant pas disponible dans le commerce, il faut le fabriquer soi-même en acier inoxydable d'environ 3 à 5 mm d'épaisseur.

La durée d'agitation est de 2-3 minutes, la préparation de colle ne devant présenter aucune marbrure.

Après le mélange d'ACRIFIX® SO 0016, il est possible d'ajouter la quantité correspondante de durcisseur (ACRIFIX® CA 0020).

L'usinage des pièces collées est possible 3 à 6 heures après le durcissement.

La résistance définitive des collages est atteinte au bout d'environ 24 heures et/ou après un étuvage effectué **immédiatement** après le durcissement de la colle.

**L'ajout d'ACRIFIX® SO 0016 rend les collages inadaptés pour l'extérieur à cause de l'action de l'eau. Le joint blanchit sous l'action de l'eau.**

Le jaunissement du joint peut s'intensifier si la teneur en ACRIFIX® SO 0016 augmente.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3.

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour une utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

**Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

### Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/min) :

Matériau (sur lui-même)	étuvé	
	non étuvé	(5 heures à 80 °C)
Verre acrylique coulé :	35 à 39 MPa	45 à 50 MPa
Verre acrylique extrudé :	34 à 38 MPa	40 à 48 MPa

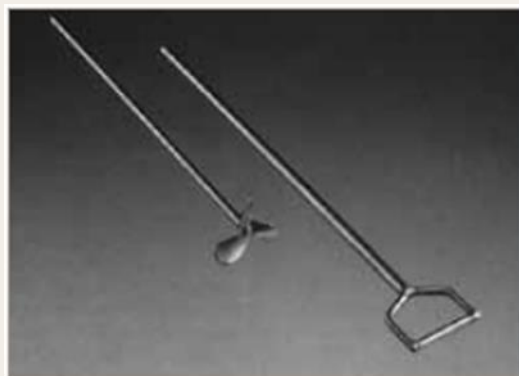
Les valeurs de résistance correspondent à un ajout de 5% d'ACRIFIX®SO 0016 dans ACRIFIX®2R 2016

### Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité (Brookfield 25 °C)	32,7 mPa · s
Densité (à 20 °C) :	~ 1,05 g/cm3
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,442
Point d'éclair (ASTM D93) :	217,9 °C
Conservation :	3 ans à partir de la date d'emballage si stocké correctement
Température de stockage :	35 °C maxi
Matériaux d'emballage :	aluminium
Nettoyant pour les ustensiles :	acétate d'éthyle

### Mesures de sécurité et protection de la santé Étiquetage conformément au règlement CE 1272/2008

**Pas de substance ou de mélange dangereux conformément au règlement CE 1272/2008**



Agitateur à hélice et crochet mélangeur

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Nos informations correspondent à l'état actuel de notre savoir et de notre expérience, au mieux de nos connaissances. Nous les livrons cependant sans aucun engagement. Nous nous réservons le droit de pratiquer des modifications dans le cadre du progrès technique et de la poursuite du développement de la production. Nos informations se limitent à décrire la nature de nos produits et de nos prestations et ne constituent aucune sorte de garantie. L'acheteur n'est pas exempté d'un contrôle minutieux des fonctions et/ou des possibilités d'emploi des produits par un personnel qualifié à cette fin. Ceci vaut également pour ce qui concerne la préservation des droits de protection de tiers. La mention de noms commerciaux d'autres entreprises ne constitue aucune recommandation et n'exclut pas l'emploi d'autres produits similaires.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.acrifix.com](http://www.acrifix.com) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

N° de réf. 391-44 Septembre 2016