

Información técnica

## ACRIFIX® SO 0016

### Aditivo suavizador

#### Producto y aplicación

##### Tipo

Aditivo suavizador,  
(líquido claro, incoloro, de baja viscosidad).

##### Ámbito de aplicación

Para mejorar la suavidad de la superficie de ACRIFIX® 2R 2016, sobre todo para costuras en ángulo interiores – en particular en la construcción de vitrinas.

#### Instrucciones de utilización

ACRIFIX® SO 0016 se puede dosificar a través del volumen con una pipeta graduada, jeringa desechable o mejor con un dispositivo de medición (dispensador). Atención: con la dosificación volumétrica con pipetas/buretas – sobre todo en temperatura ambiente fría – hay que tener en cuenta la viscosidad más alta y el goteo del aditivo.

Sin embargo, la otra posibilidad es la dosificación a través de la masa con una balanza de laboratorio habitual.

**La adición necesaria** a ACRIFIX® 2R 2016 es: máx.5 %.

La mezcla de ACRIFIX® SO 0016 en el aditivo se lleva a cabo de forma manual por medio de una varilla de agitación de vidrio, PLEXIGLAS® o acero inoxidable (¡que no contiene cobre!). Para mayores cantidades (> 200 g) se recomienda un motor agitador de accionamiento neumático o eléctrico. Se agita con una hélice de acero inoxidable o mejor con un gancho de agitación (véase la figura) de

acero inoxidable. Ya que este gancho cerrado no está disponible comercialmente, debe ser confeccionado de acero inoxidable de aproximadamente 3 a 5 mm de espesor.

El tiempo de agitación es de unos 2 a 3 minutos, y la formulación del adhesivo debe resultar libre de estrías.

Después de la mezcla de ACRIFIX® SO 0016, se puede añadir la cantidad correspondiente del catalizador ACRIFIX® CA 0020.

El tratamiento posterior de las piezas pegadas se puede realizar después de un endurecido de 3 a 6 horas.

La resistencia final de la unión pegada se obtiene sólo después de aproximadamente 24 horas o un tratamiento de templado **inmediatamente después** del endurecido del adhesivo.

**La adición de ACRIFIX® SO 0016 implica que las uniones pegadas sólo son adecuadas para su uso en interiores, sin exposición al agua. Bajo la influencia del agua, la junta adquiere una coloración blanca.**

A medida que aumenta la concentración de ACRIFIX® SO 0016 puede darse un cambio cromático y la junta adquiere una coloración más amarillenta.

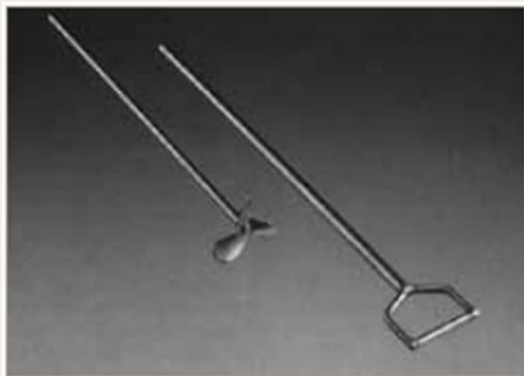
Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n° de identificación 311-3.

### Limitación de responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de medios auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

**La utilización en productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad sobre productos. Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar la hoja de datos de seguridad.**

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.



Hélice y gancho de agitación

### Resistencia a la tracción (v = 5 mm/min):

Material (consigo mismo)	sin atemperar	atemperado (5 horas a 80 °C)
Acrílico de colada:	35 a 39 MPa	45 a 50 MPa
Acrílico extrusionado:	34 a 38 MPa	40 a 48 MPa

Los valores de la resistencia corresponden a una adición de 5% ACRIFIX®SO 0016 en ACRIFIX®2R 2016

### Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad (Brookfield, 25 °C)	32,7 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,442
Punto de inflamación (ASTM D93):	217,9°C
Conservabilidad :	3 años desde el envasado, bajo condiciones de almacenaje correctas
Temperatura de almacenaje :	máx. 35 °C
Materiales de envase :	aluminio
Productos de limpieza para equipos:	acetato etílico

### Medidas de seguridad y de protección personal

**Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008**

**Ninguna sustancia o mezcla peligrosa de acuerdo con el Reglamento (CE) No. 1272/2008**

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania. Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.acrifix.com](http://www.acrifix.com) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de referencia 391-44 Septiembre 2016