

## ACRIFIX® SO 0016

### Oberflächen-Glättungsadditiv

#### Produkt und Anwendung

##### Art

Oberflächen-Glättungsadditiv,  
(klare, farblose, niedrigviskose Flüssigkeit).

##### Anwendungsbereich

Zur Verbesserung der Oberflächenglätte bei ACRIFIX® 2R 2016, insbesondere bei innenliegenden Kehlnähten – besonders beim „Vitrinenbau“.

##### Verarbeitungsanleitung

ACRIFIX® SO 0016 kann über das Volumen mit einer Messpipette, Einwegspritze oder besser mit einem Dosiergerät (Dispenser) dosiert werden. Achtung: bei volumetrischer Dosierung mit Pipetten/ Büretten ist besonders, bei kühler Umgebungstemperatur, der Nachlauf zu beachten.

Möglich ist aber auch die Dosierung über die Masse mittels einer handelsüblichen Laborwaage.

**Der erforderliche Zusatz zu ACRIFIX® 2R 2016 beträgt: max.5 %.**

Das Einrühren von ACRIFIX® SO 0016 in den Klebstoff erfolgt entweder von Hand mittels eines Rührstabes aus Glas, PLEXIGLAS® oder Edelstahl (nicht kupferhaltig!). Bei größeren Klebstoffmengen (> 200 g) sollte ein elektrisch oder druckluftbetriebener Rührmotor verwendet werden. Gerührt wird mit einem Propellerrührer aus Edelstahl oder besser mit einem Rührhaken (siehe Abbildung) aus Edelstahl. Da dieser geschlossene Haken im Handel nicht erhältlich ist, muss er aus

ca.3 – 5 mm dickem Edelstahl selbst hergestellt werden.

Die Rührzeit beträgt ca. 2–3 Minuten, der Klebstoffansatz sollte schlierenfrei sein.

Nach dem Einrühren von ACRIFIX® SO 0016 kann die entsprechende Menge an Härter – ACRIFIX® CA 0020 zugegeben werden.

Die Weiterbearbeitung verklebter Teile ist 3 bis 6 Stunden nach der Aushärtung möglich. Die Endfestigkeit der Klebeverbindungen wird erst nach etwa 24 Stunden erreicht bzw. nach einer **unmittelbar** nach Aushärtung des Klebstoffs durchgeführten Temperung.

**Durch den Zusatz an ACRIFIX® SO 0016 sind die Verklebungen nur für den Innenraum ohne Wassereinwirkung geeignet. Unter Einwirkung von Wasser wird die Klebnaht weiß.**

Mit steigendem Gehalt an ACRIFIX® SO 0016 kann es zu einer Gelbstichverstärkung der Klebnaht kommen.

Weitere Einzelheiten siehe auch Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr.311–3

### Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

**Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.**

**Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.**

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

### Zugscherfestigkeit (v = 5 mm/min):

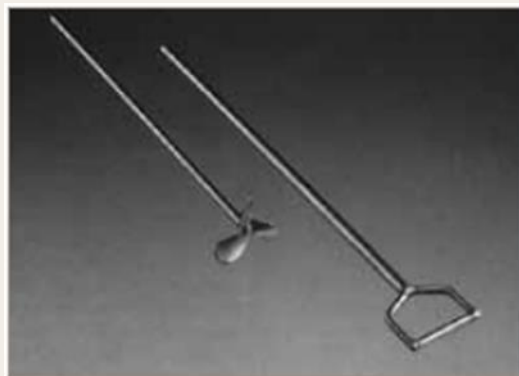
Material (mit sich selbst)	getempert (5 Std. bei 80 °C)	
	ungetempert	
Gegossenes Acrylglas:	35 bis 39 MPa	45 bis 50 MPa
Extrudiertes Acrylglas:	34 bis 38 MPa	40 bis 48 MPa

Die Festigkeitswerte entsprechen einer Zugabe von 5% ACRIFIX®SO 0016 in ACRIFIX®2R 2016

### Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaft	Werte
Viskosität (Brookfield, 25 °C)	32,7 mPa · s
Dichte (20 °C):	~ 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Brechzahl n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,442
Flammpunkt (ASTM D93):	217,9°C
Haltbarkeit:	3 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur:	max. 35 °C
Verpackungsmaterialien:	Aluminium
Reinigungsmittel für Geräte:	Ethylacetat

**Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz**  
**Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008**  
**Kein gefährlicher Stoff oder gefährliches Gemisch**  
gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008



Propellerrührer und Rührhaken

® = registrierte Marke PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.  
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland

[info@plexiglas.de](mailto:info@plexiglas.de) [www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de) [www.acrifix.com](http://www.acrifix.com) [www.evonik.de](http://www.evonik.de)

Kenn-Nr. 391-44 September 2016