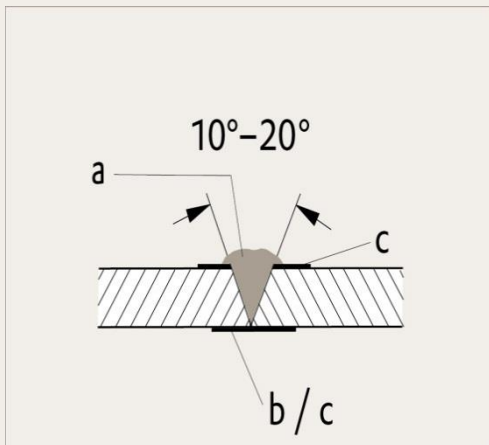


## ACRIFIX® 2R 2016

### Colle polymérisable à 2 composants

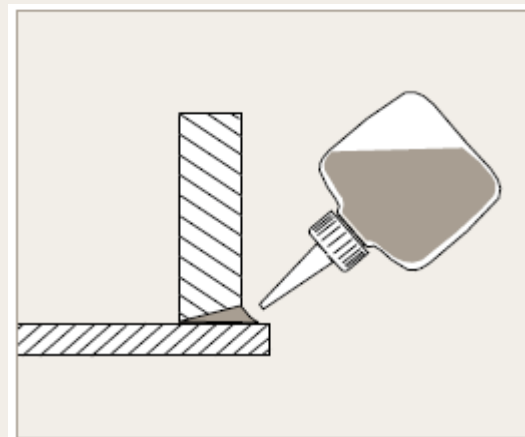


Joint en V:

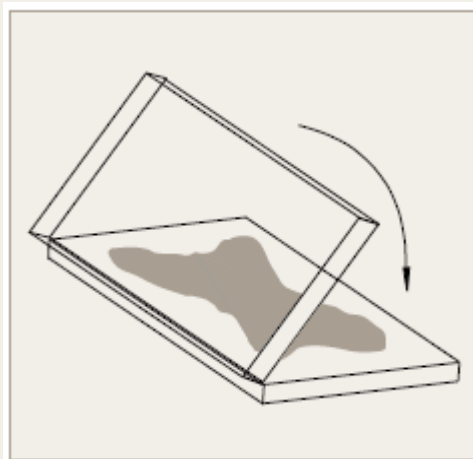
a = colle

b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive

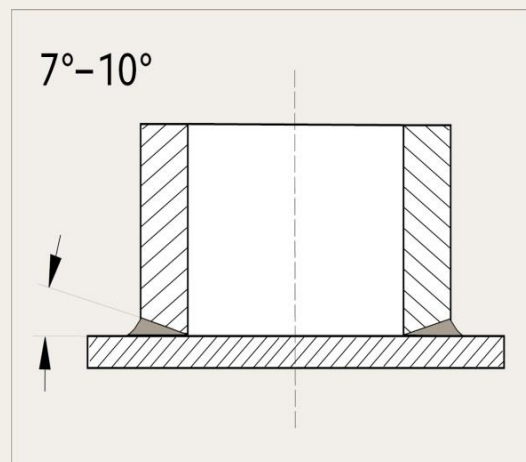
c = ruban adhésif polyester ou cellulose



Collage à angle droit avec une burette en PE



Collage entre faces : appliquer la colle en étalant en croix ; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube

## Le produit et son application

### Type

Colle polymérisable à 2 composants. Solution transparente, légèrement violacée, faiblement visqueuse, d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise complètement après addition d'ACRIFIX®CA 0020.

### Domaine d'application

Colle particulièrement adaptée pour les soudures d'angle situées à l'intérieur (construction de vitrines). De préférence pour le collage de verre acrylique (PMMA), c.-à-d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT ou élément de pièce moulée en PLEXIGLAS® sur lui-même, mais convient également pour d'autres matériaux tels que ABS, CAB, PS, PVC, SMS, UP et bois. Une fois durcis, les joints sont lisses et pratiquement incolores.

### Stockage/transport

En récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais.

UN 1133

### Instructions de mise en œuvre

#### Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther d'alcool. Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage dépendent du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent toujours être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C (valable également pour le verre acrylique coulé).

#### Préparation de la colle

Mélanger ACRIFIX® 2R 2016 avec 3 à 6 % d'ACRIFIX® CA 0020, jusqu'à ce que plus aucune marbrure ne soit visible. L'utilisation d'un récipient couvert favorise la remontée des bulles d'air à la surface de la colle. Ne pas dégazer sous vide.

Dès que le mélange d'ACRIFIX® 2R 2016 s'épaissit et commence sensiblement à chauffer (fin de la durée de vie en pot), ne plus l'utiliser.

### Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée, assurer l'étanchéité du joint au moyen de rubans adhésifs appropriés et recouvrir éventuellement les surfaces environnantes pour les protéger (voir illustrations).

ACRIFIX® 2R 2016 s'applique directement à partir du récipient où s'est effectué le mélange, ou bien il est possible de remplir le joint sans faire de bulles à l'aide d'une burette ou d'une seringue à usage unique.

### Informations diverses

Le ponçage au papier abrasif (grain 230 à 320) permet d'améliorer l'adhérence sur des surfaces non usinées de verre acrylique coulé. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou exposés aux intempéries doivent être étuvés pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C **après** durcissement. Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 2R 2016 dans des espaces creux (p. ex. doubles vitrages, intérieur de tubes etc.), le durcissement y étant beaucoup plus mauvais et la pièce à coller risquant alors de voir apparaître des fissures. S'il n'est pas possible d'éviter un collage dans un espace creux, celui-ci doit être balayé avec un léger flux d'air frais pendant au moins 20 minutes après le collage. Pour le collage de tubes, il est également recommandé d'en balayer l'intérieur à l'air pendant le collage.

**Il est possible d'ajouter à ACRIFIX® 2R 2016 jusqu'à 5 % d'additif de lissage des surfaces ACRIFIX® SO 0016 afin de rendre les surfaces plus lisses.**

L'ajout d'ACRIFIX® SO 0016 rend les collages inadaptés pour l'extérieur (effet de l'eau).

ACRIFIX® 2R 2016 peut être teintée dans la masse, par exemple avec ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, CO 1077.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3.

## Propriétés des collages

### Usinage des pièces collées

3 à 4 heures après durcissement. Ponçage et polissage au bout de 24 heures.

### Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/min):

Matériau (sur lui-même)	Étuvé	
	non étuvé	(5 heures à 80 °C)
Verre acrylique coulé :	35 à 40 MPa	52 à 60 MPa
Verre acrylique extrudé :	40 à 45 MPa	50 à 55 MPa

### Aspect

Presque incolore à légèrement jaunâtre. Possibilité de coloration lorsque la teneur en durcisseur (ACRIFIX® CA 0020) et en diluant (ACRIFIX® TC 0030) augmente ou si la température d'étuvage dépasse 70 °C. Sous l'action de l'eau, le joint peut s'assombrir légèrement. Ceci est particulièrement vrai pour les collages non étuvés.

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour une utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

**Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue. D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

## Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité : (Brookfield 20 °C)	500 à 800 mPa · s
Densité (à 20 °C) :	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Couleur :	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair DIN 53213 :	~ 9 °C
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage stocké correctement
Température de stockage :	30 °C maxi
Matériaux d'emballage :	verre coloré, aluminium
Diluant :	maxi 10% ACRIFIX® TC 0030
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030 ou acétate d'éthyle
Durcissement / durée de vie en pot (pour 200 g de colle à 20 °C) avec 3 % ACRIFIX® CA 0020 :	~ 50 min / ~ 20 min

## Mesures de sécurité et protection de la santé

Étiquetage conformément au règlement CE

1272/2008

Attention, contient du méthacrylate de méthyle.

Éthanediol-1,2-diméthacrylate



- Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)
- Nocif en cas d'ingestion. (H302)
- Provoque une irritation cutanée. (H315)
- Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)
- Peut irriter les voies respiratoires. (H335)
- Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. Ne pas fumer (P210)
- Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. (P280)
- EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (OU LES CHEVEUX) :  
Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. (P303+P361+P353)
- EN CAS D'INHALATION :  
Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. (P304+P340)
- Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. (P312)
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la législation locale. (P501)

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Nos informations correspondent à l'état actuel de notre savoir et de notre expérience, au mieux de nos connaissances. Nous les livrons cependant sans aucun engagement. Nous nous réservons le droit de pratiquer des modifications dans le cadre du progrès technique et de la poursuite du développement de la production. Nos informations se limitent à décrire la nature de nos produits et de nos prestations et ne constituent aucune sorte de garantie. L'acheteur n'est pas exempté d'un contrôle minutieux des fonctions et/ou des possibilités d'emploi des produits par un personnel qualifié à cette fin. Ceci vaut également pour ce qui concerne la préservation des droits de protection de tiers. La mention de noms commerciaux d'autres entreprises ne constitue aucune recommandation et n'exclut pas l'emploi d'autres produits similaires.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Products

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.acrifix.com](http://www.acrifix.com) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-43 Septembre 2016