

Información técnica

## ACRIFIX® TC 0030

### Diluyente y limpiador para todos los adhesivos de polimerización

#### Producto y aplicación

##### Tipo

Metacrilato de metilo; incoloro, muy fluido

##### Campo de aplicación

Diluyente y limpiador para todos los adhesivos de polimerización

##### Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.

UN 1247

##### Instrucciones de trabajo

La viscosidad de los adhesivos suele permitir, en la mayoría de los casos, su uso directo. Sin embargo, para determinadas aplicaciones es preferible diluir los adhesivos, reduciendo así su viscosidad:

- Desgasificación más rápida, ya que las burbujas de aire ascienden con mayor rapidez en el adhesivo diluido; preferible en caso de preparar grandes cantidades de adhesivo.
- Mejor nivelación, capas de adhesivo más finas y mayor tiempo hasta la formación de una película superficial; preferible para el pegado de grandes superficies (especialmente de planchas de poco espesor).
- Mejor humectación y desgasificación para la inclusión de fieltros y tejidos.
- Llenado más rápido para la juntura a tope de bloques de gran espesor.
- Los adhesivos diluidos permiten tiempos de vida útil y de polimerización más breves (con una

mayor concentración de catalizador), ya que la desgasificación y el proceso de trabajo se pueden realizar más rápidamente que con adhesivos de polimerización sin diluir. La viscosidad necesaria se deberá determinar mediante ensayos específicos para cada caso. Por norma general, se deberá diluir lo menos posible, la cantidad máxima de ACRIFIX®TC 0030 añadida será del 10 %; en el caso de diluciones > 10 %, con los adhesivos ACRIFIX®2R debe utilizarse ACRIFIX® TH 0032.

**La concentración del catalizador (p. ej. ACRIFIX® CA 0020) se refiere a la cantidad de adhesivo diluido.**

El efecto del diluyente sobre la viscosidad y en la polimerización se muestra en las ilustraciones correspondientes.

##### Otras características

El ACRIFIX® TC 0030 es idóneo para el **desengrasado de superficies** de PLEXIGLAS® **antes del pegado**. Se recomienda frotar la superficie con un trapo de tela de forro para guantes lavada o con un papel no teñido, ambos impregnados con el producto. La contracción de la polimerización aumenta cuanto mayor sea la cantidad de diluyente. En caso de gran cantidad, tras el endurecimiento pueden formarse estructuras superficiales.

Debe evitarse la limpieza de tipos PLEXIGLAS® Resist con ACRIFIX®: pueden quedar marcas. Es preferible usar éter de petróleo o isopropanol. Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

### Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

**La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.**

**Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.**

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

### Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookf. II/6/20 °C:	~0,6 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 0,94 g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,415
Color	transparente, incoloro
Punto de ebullición	~ + 100 °C
Punto de inflamación; DIN 51755	~ + 10 °C
Límites de explosión al aire	2,1 a 12,5% en volumen
Conservabilidad:	2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Temperatura de almacenaje:	máx. 30°C
Materiales de envase:	aluminio/vidrio tintado

### Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Reach Nr.01-2119452498-28-0000

**Peligro**, contiene metacrilato de metilo.



Líquido y vapores muy inflamables. (H225)

Provoca irritación cutánea. (H315)

Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (H317)

Puede irritar las vías respiratorias. (H335)

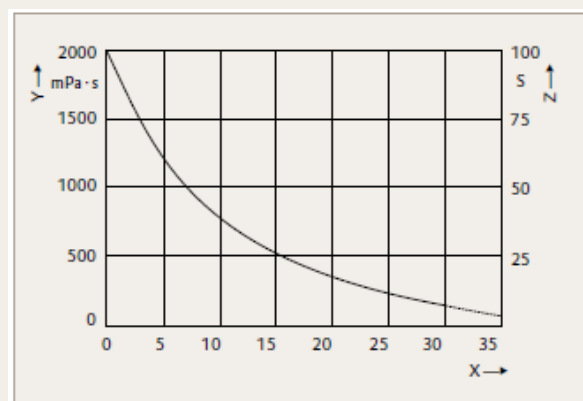
Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. – No fumar. (P210)

Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. (P261)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes. (P302+P352)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

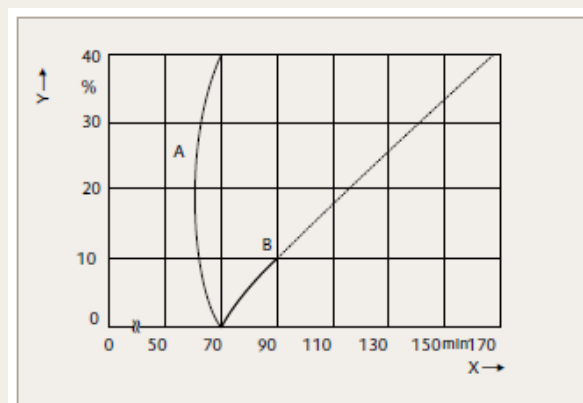


Viscosidad de ACRIFIX® 2R 0190

X = Concentración del diluyente

Y = Viscosidad

Z = Tiempo de derrame/copa de 6 mm



Efecto de la concentración del diluyente sobre el tiempo de polimerización de ACRIFIX® 2R 0190 + 3% ACRIFIX® CA 0020 (referido al adhesivo diluido)

X = Tiempo de polimerización

Y = Concentración del diluyente

A = ACRIFIX® TH 0032

B = ACRIFIX® TC 0030

© = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.  
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

## **Evonik Performance Materials GmbH**

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de referencia 391-40 Septiembre 2015