

ACRIFIX® 1R 9019

Colle polymérisable à 1 composant

Le produit et son application

Type

Colle polymérisable à 1 composant.
Solution liquide, claire et légèrement violacée de résine d'acrylique composée de méthacrylate de méthyle polymérisant **sous l'action de rayons UV-A**.

Domaine d'application

Particulièrement adaptée aux collages de plaques en verre acrylique extrudé incolore, par ex. PLEXIGLAS® XT 0A000.

Particularités

La bonne capillarité d'ACRIFIX® 1R 9019 permet de coller des géométries complexes, comme par exemple des lettres découpées au laser, sans collage préalable, sans **bulles et sans débordement de colle** (Il convient d'éliminer toutes les bavures de coupe avant le collage).

Stockage/transport

Conserver le récipient bien fermé, dans un endroit frais et **à l'abri de la lumière**.

UN 1133

Instructions de mise en œuvre

Préparation des pièces à coller

Les surfaces à coller doivent être dégraissées avec de l'isopropanol.

Important : Toutes les parties présentant des tensions internes et notamment les pièces découpées au laser doivent subir un traitement thermique avant le collage afin de limiter la

formation de fissures de contrainte. Les conditions du traitement thermique dépendent du type de matériau, du degré de déformation et de l'épaisseur de la partie adhérente. En règle générale, les parties adhérentes en verre acrylique extrudé résultant d'un moulage par injection doivent toujours subir un traitement thermique. À titre indicatif, un traitement thermique de 2 à 4 heures dans l'étuve à circulation d'air à une température 70 à 80 °C peut être requis, même pour du verre acrylique moulé.

Collage

Fixer les parties adhérentes à l'endroit souhaité (éviter les ombrages). ACRIFIX® 1R 9019 doit être déposée à l'aide d'un distributeur de colle, d'une pipette en PE à usage unique ou d'une seringue, permettant un assemblage par collage sans bulles. La colle bénéficiant d'une bonne capillarité, elle se répartit toute seule sous la surface adhérente. Ensuite, le collage est exposé à une source de lumière de type UV-A adaptée jusqu'à son durcissement (constater la prise visuellement).

Informations diverses

Les parties à coller doivent parfaitement convenir aux propriétés d'adhérence d'ACRIFIX® 1R 9019 ; cela permet de s'assurer que la colle ne remplisse pas le joint seulement en partie. Dans certains cas, il peut s'avérer nécessaire d'épaissir ACRIFIX® 1R 9019 avec 5 à 10 % d'ACRIFIX® 1R 0192, pour compenser d'éventuels écarts de tolérance. Les collages présentant de grandes

contraintes et les encollages interrompus à cause des conditions météorologiques doivent subir un traitement thermique de 2 à 4 heures à une température de 70 à 80 °C **directement après** le durcissement de la colle. ACRIFIX® 1R 9019 ne doit pas rentrer dans les espaces vides enfermés (par ex. les doubles vitrages, l'intérieur des conduits etc.) car son durcissement y serait fondamentalement dégradé ; cela entraînerait des risques de fissures au niveau de la partie à coller. Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

Propriétés des collages

Usinage des pièces collées :

2 à 6 heures après le durcissement, meulage et polissage après 24 heures

Résistance à la traction et au cisaillement

(v = 5 mm/min ; collage bout à bout de PLEXIGLAS® XT 0A000 avec soi-même ; durci au moyen de Philips Cleo Performance 40 W-R 20 ± 5 MPa (sans traitement thermique), 50 ± 5 MPa (traitement thermique pendant 5 heures à 80 °C)

Aspect :

Clair, presque incolore, surface éventuellement légèrement jaune

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

Mesures de sécurité et protection de la santé

Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008

Danger, contient du méthacrylate de méthyle, du tétraacrylate de pentaerythritol et de l'oxyde de (2,4,6-triméthylbenzoyl)phosphine.



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)
Provoque une irritation cutanée. (H315)
Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)
Peut irriter les voies respiratoires. (H335)
Provoque une sévère irritation des yeux. (H319)
Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. (H412)
Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. – Ne pas fumer. (P210)
Éviter le rejet dans l'environnement. (P273)
Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. (P280)
EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. (P303+P361+P353)
EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. (P305+P351+P338)
Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la législation locale. (P501)

Durcissement

Système :	Polymérisation sous l'action de rayons UVA	
Illuminant	Temps de durcissement (à 25 °C)	
• Lampes fluorescentes UV-A superactiniques (Philips TL .../05 par exemple)	~30min	Collage / Lampe environ 10 cm d'écart Lampe / Lampe
• Lampes fluorescentes UV-A pour solariums (Philips Cleo Performance à partir de 40 W)	~30min	
• rayonnement solaire direct	10-20 min	
Durée de vie en pot (pour 200 g de colle en pot de verre sous éclairage ambiant diffus)	~30min (à 25 °C)	

Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité ; Brookfield, II/6/20 °C :	~0,6 mPa · s
Densité à 20 °C :	~0,94 g/cm ³
Indice de réfraction n _D ²⁰ :	~1,416
Couleur :	claire, légèrement violacée
Point d'éclair ; DIN 51 755 :	~ 10 °C
Conservation :	2 ans une fois embouteillée dans des conditions de stockage appropriées
Température de stockage :	30 °C maxi
Matériau de conditionnement :	Aluminium, verre coloré
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne
info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de réf. 391-39 Septembre 2015