

Fiche technique

## ACRIFIX® 1 R 0350

### Colle polymérisable à 1 composant

#### Le produit et son application

##### Type

Colle polymérisable à 1 composant. Durcissant rapidement. Solution un peu trouble et légèrement violacée, hautement visqueuse d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise **sous l'action des rayons UVA**, remplit les joints.

##### Domaine d'application

Produit utilisé en particulier pour l'assemblage rapide de doubles vitrages et le collage (bout à bout ou de surface) du verre acrylique incolore (PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT et éléments en granulés PLEXIGLAS® par exemple). Peut également être employé pour l'assemblage d'autres matières plastiques transparentes après avoir effectué au préalable les tests de compatibilité correspondants.

##### Stockage/transport

Stockage et transport en récipients hermétiquement fermés, dans un endroit frais, à **l'abri de la lumière**.

UN 1133

##### Instructions de mise en œuvre

###### Préparation des pièces à coller

Nettoyer les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther d'alcool. Afin d'éviter les risques de fissurations, procéder, avant le collage, à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de

formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C (également valable pour le verre acrylique coulé). Il convient de veiller à un refroidissement lent des pièces à assembler après étuvage.

##### Collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée (en évitant l'ombrage), assurer l'étanchéité du joint au moyen de rubans adhésifs appropriés et recouvrir éventuellement les surfaces environnantes pour les protéger. Appliquer la colle **ACRIFIX® 1 R 0350** dans le joint de collage au moyen d'un flacon doseur en polyéthylène ou d'une seringue en évitant toute formation de bulles. La colle peut également être appliquée par le biais d'une installation de dosage ; il convient alors d'utiliser des pompes d'alimentation adéquates – alimentation depuis le contenant sans injection d'air comprimé. Exposer ensuite les pièces assemblées à une source de lumière UV-A appropriée jusqu'à durcissement (voir à Durcissement).

###### ACRIFIX® 1 R 0350/ Collage entre faces

Appliquer la colle en étalant en croix; faire basculer l'élément supérieur avec précaution. Attention : Veillez à ce que la couche de colle ne dépasse pas 1 mm, sinon elle risque de mousser.

### Informations diverses

Le ponçage avec un papier abrasif (grain 240 à 320) améliore l'adhérence des surfaces de PLEXIGLAS® brutes. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou aux intempéries doivent être étuvés **immédiatement après** durcissement pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C.

**Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 1R 0350 dans les cavités fermées (doubles vitrages, intérieur de tubes, etc.) car une fissuration pourrait apparaître au collage. Balayer précautionneusement l'intérieur des cavités à l'air comprimé après le collage.**

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

### Propriétés des collages

#### Usinage des pièces collées :

1 à 2 heures après durcissement

### Résistance à la traction et au cisaillement

(v = 5 mm/min ; collage bout à bout de PLEXIGLAS® XT 0A000 sur même matériau) :  
30 à 35 MPa (non étuvé)  
38 à 42 MPa (étuvé)

### Aspect :

Transparent, presque incolore, légèrement trouble en cas d'application en couche épaisse.

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

**Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

### Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité ; Brookfield, II/6/20 °C :	4500-6000 mPa · s
Densité à 20 °C :	~ 1,08 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Couleur :	un peu trouble et légèrement violacé
Point d'éclair ; DIN 51213 :	~ 10 °C
Teneur en extrait sec :	25 ± 2 %
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, sous respect des recommandations de stockage
Température de stockage : 30 °C maxi	
Matériaux d'emballage :	Aluminium
Diluant :	ACRIFIX® 1R 9019
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle

### Durcissement

Système:	Polymérisation à la lumière
Illuminant	Temps de durcissement (à 25 °C)
• Lampes fluorescentes UV-A superactiniques (Philips TL .../05 par exemple)	3-8 min
• Lampes fluorescentes UV-A pour solariums (Philips Cleo Performance à partir de 40 W)	3-8 min
• rayonnement solaire direct	2-5 min
Durée de vie en pot (pour 200 g de colle en pot de verre sous éclairage ambiant diffus)	~ 20 min (à 25 °C)

### Mesures de sécurité et protection de la santé

Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008

**Danger**, contient du méthacrylate de méthyle et du tétraacrylate de pentaerythritol.



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)  
Nocif en cas d'ingestion. (H302)  
Provoque une irritation cutanée. (H315)  
Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)  
Provoque des lésions oculaires graves. (H318)  
Peut irriter les voies respiratoires. (H335)  
Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. (H412)  
Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux. (P280)  
Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. (P312)  
EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. (P303 + P361 + P353)  
EN CAS D'INHALATION: transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. (P304 + P340)  
EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. (P305 + P351 + P338)  
Eliminer le contenu/récipient conformément à la législation locale. (P501)

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

## Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-38 Septembre 2015