

## ACRIFIX® 1 R 0350

### Adhesivo de polimerización de 1 componente

#### Producto y aplicación

##### Tipo

Adhesivo de polimerización de 1 componente. Endurece rápidamente. Solución ligeramente opaca, ligeramente violácea y muy viscosa de una resina acrílica en metacrilato de metilo que polimeriza **bajo la influencia de la luz UVA**, relleno de juntas.

##### Campo de aplicación

Preferentemente para el pegado rápido de acristalamientos de cubiertas dobles, pegados romos y de superficies de acrílico incoloro, p. ej. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT y piezas de masa de moldeo de PLEXIGLAS®, así como algunos otros plásticos transparentes; en este caso son necesarios algunos ensayos de compatibilidad propios.

##### Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, en un lugar fresco y **protegido contra la luz**. UN 1133.

##### Instrucciones de trabajo

###### Preparación de las piezas a unir

Las superficies a unir se deberán limpiar con ACRIFIX® TC 0030, alcohol isopropílico o éter de petróleo.

Todas las piezas con esfuerzo interno se deberán templar **antes** de proceder a su pegado para evitar la tensofisuración. Las condiciones de templado dependerán del tipo de material, del grado de conformación y del espesor de las piezas a unir. Generalmente, las piezas a unir de acrílico

extrusionado y moldeado por inyección siempre se deberán templar.

Como valor orientativo se puede indicar un templado de 2 a 4 horas en una estufa de recirculación de aire entre 70 y 80 °C, incluso para acrílico de colada. Es importante que las piezas a unir templadas se enfríen lentamente.

##### Realización del pegado

Las piezas a unir se deberán fijar en la posición deseada (evitar el sombreado), sellando las juntas con cinta adhesiva adecuada y protegiendo las superficies circundantes con cinta adhesiva.

**ACRIFIX® 1 R 0350** se introduce en la junta con un frasco dosificador adecuado (PE) o una jeringa, evitando en todo momento la formación de burbujas. Sin embargo, también se pueden utilizar instalaciones dosificadoras mecánicas; en este caso, es imprescindible que la elevación se realice con bombas adecuadas, sin admisión de aire comprimido sin admisión de aire comprimido en el recipiente receptor. Después, el pegado se ilumina con una fuente de luz UV-A adecuada hasta el endurecimiento (véase el endurecido). **ACRIFIX® 1 R 0350** / Pegado de superficies aplicar el adhesivo en forma de trébol de cuatro hojas; doblar la plancha superior cuidadosamente desde uno de los lados.

**ACRIFIX® 1 R 0350**/Pegado de superficies Aplicar el adhesivo como mancha de cuatro lóbulos; doblar la plancha superior cuidadosamente desde uno de sus cantos. Atención: evite grosores de capa de más de 1 mm: el adhesivo puede formar espuma.

### Otras características

La adhesión a superficies sin tratar de PLEXIGLAS® mejora raspándolas con papel de lija (grano 240 a 320). Las uniones pegadas que deban resistir grandes esfuerzos o estén expuestas a la intemperie deberían templarse **inmediatamente después** del endurecido durante 2 a 4 horas entre 70 y 80 °C.

**Para evitar la tensofisuración en cavidades cerradas (p. ej. Acristalamientos dobles, interior de tubos, etc.), después del pegado con ACRIFIX® 1R 0350, estas deberán limpiarse a soplos cuidadosamente con aire comprimido.**

Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

### Propiedades de las uniones pegadas

#### Uso de las piezas pegadas:

de 1 a 2 horas después del endurecido.

### Resistencia a la tracción y al cizallamiento

(v = 5 mm/min; pegado romo de PLEXIGLAS® XT 0A000 consigo mismo):  
30 a 35 MPa (sin templar)  
38 a 42 MPa (templado)

### Acabado:

claro, prácticamente incoloro, en capas gruesas ligeramente opaco.

### Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

**La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.**

**Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.**

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

### Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookf. II/6/20 °C:	4500-6000 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 1.02 g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Color	Ligeramente opaco, ligeramente violáceo
Punto de inflamación; DIN 51213	~ 10 °C
Contenido de materia sólida	25 ± 2 %
Conservabilidad:	2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Máx. temperatura de almacenamiento 30 °C	
Materiales de envase:	Aluminio
Diluyente	ACRIFIX® TR 0019,
Limpiador de máquinas:	ACRIFIX® TC 0030, acetato etílico

### Endurecido

System:	Polimerización por luz	
Tipo de exposición	Tiempo de endurecido (a 25 °C)	
· Lámpara fluorescente superactínica UV-A, p. ej., Philips TL .../05	3-8 min	Distancia entra la junta adhesiva/lámpara aprox. 20 cm y entre lámpara/lámpara aprox. 10 cm
· Lámpara fluorescente UV-A para solaríos, p. ej. Philips Cleo Performance desde 40 W	3-8 min	
· Luz solar directa	2-5 min	
Tiempo de vida útil (200 g en el envase de vidrio con alumbrado difuso)	~ 20 min (bei 25 °C)	

## Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

**Peligro**, contiene metacrilato de metilo, tetraacrilato de pentaeritritol.



Líquido y vapores muy inflamables. (H225)

Nocivo en caso de ingestión. (H302)

Provoca irritación cutánea. (H315)

Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (H317)

Provoca lesiones oculares graves. (H318)

Puede irritar las vías respiratorias. (H335)

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. (H412)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico en caso de malestar. (P312)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo):

Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. (P303+P361+P353)

EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. (P304+P340)

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. (P305+P351+P338)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania. Certificado según DIN EN ISO 9001 (cualidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

**Evonik Performance Materials GmbH**

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de referencia 391-38 Septiembre 2015