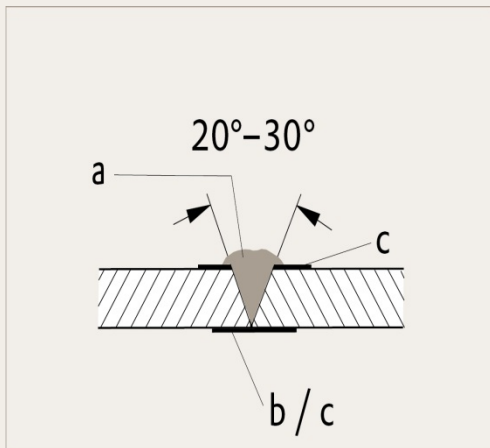


## ACRIFIX® 2R 1200

### Colle polymérisable à 2 composants

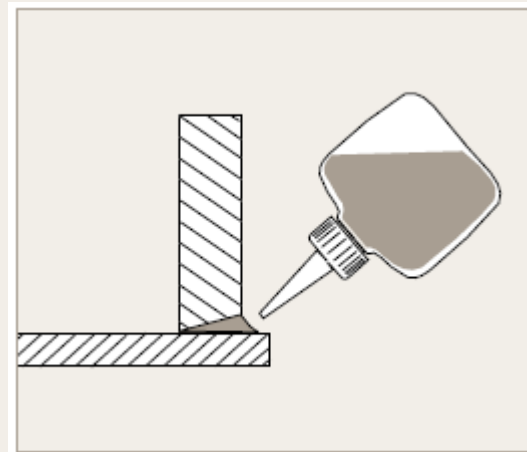


Joint en V :

a = colle

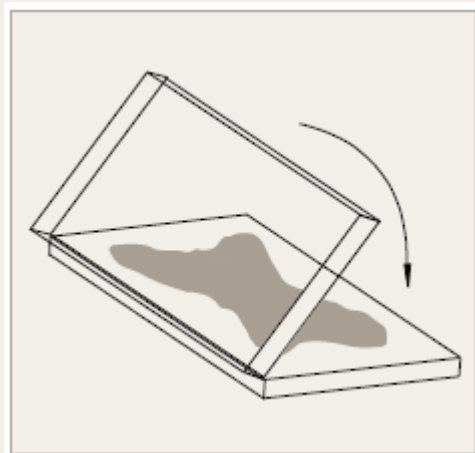
b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive

c = ruban adhésif polyester ou PE



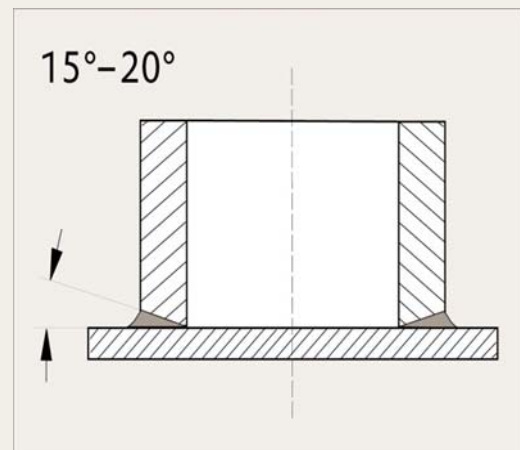
Collage à angle droit :

Application de la colle avec une burette en PE



Collage entre faces :

Appliquer la colle en étalant en croix ; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube

## Le produit et son application

### Type

Colle polymérisable à 2 composants.  
Solution transparente, légèrement violacée, visqueuse, d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise complètement après addition d'ACRIFIX® CA 0020.

### Domaines d'utilisation

De préférence pour le collage de verre acrylique (PMMA), c.-à-d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT ou élément de pièce moulée en PLEXIGLAS® sur lui-même, mais convient également pour d'autres plastiques rigides tels que PC, PS, ABS, CAB, PVC rigide etc. Une fois durcis, les joints sont pratiquement incolores.

### Stockage/transport

En récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais.  
UN 1133

### Instructions de mise en œuvre

#### Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther de pétrole.

Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C - (valable également pour le verre acrylique coulé).

#### Préparation de la colle

Mélanger ACRIFIX® 2R 1200 avec 3 à 6 % d'ACRIFIX® CA 0020, jusqu'à ce que plus aucune marbrure ne soit visible. L'utilisation d'un récipient couvert favorise la remontée des bulles d'air à la surface de la colle. Ne pas dégazer sous vide. Dès que le mélange d'ACRIFIX® 2R 1200 s'épaissit et commence à se réchauffer (fin de la durée de vie en pot), ne plus l'utiliser.

### Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée, assurer l'étanchéité du joint au moyen de rubans adhésifs appropriés et recouvrir éventuellement les surfaces environnantes pour les protéger (voir illustrations).

ACRIFIX® 2R 1200 s'applique directement à partir du récipient où s'est effectué le mélange, ou l'on peut aussi remplir le joint à l'aide d'une burette ou d'une seringue à usage unique, sans faire de bulles.

### Informations diverses

Le ponçage au papier abrasif (grain 230 à 320) permet d'améliorer l'adhérence sur des surfaces non usinées de verre acrylique coulé. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou exposés aux intempéries doivent être étuvés pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C **immédiatement après durcissement**. Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 2R 1200 dans les cavités fermées (doubles vitrages, intérieur de tubes etc.), le durcissement y étant beaucoup plus mauvais et la pièce à coller risquant alors de voir apparaître des fissures. Si de la colle pénètre dans une cavité fermée, celle-ci doit être balayée avec un léger flux d'air frais pendant au moins 20 minutes.

Pour le collage de tubes, il est recommandé d'en balayer légèrement l'intérieur à l'air frais pendant le collage.

ACRIFIX® 2R 1200 peut être teintée dans la masse, par exemple avec les ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, CO 1077.

### Propriétés des collages

#### Usinages sur pièces collées :

3 à 6 heures après durcissement. Ponçage et polissage après 24 heures

#### Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn) :

Matériau (sur lui-même)	étuvé (5 h à 80 °C)	
	non étuvé	
Verre acrylique coulé	36 à 42 MPa	42 à 48 MPa
Verre acrylique extrudé	32 à 38 MPa	40 à 46 MPa

### Aspect

Presque incolore à légèrement jaunâtre. Sous

l'action de l'eau, le joint peut se troubler légèrement. Possibilité de coloration lorsque la teneur en ACRIFIX CA 0020 et ACRIFIX TH 0032 augmente ou si la température d'étuvage dépasse 70 °C.

#### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils ont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits.

**Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits. Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

#### Mesures de sécurité et protection de la santé

**Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008**

**Danger, contient du méthacrylate de méthyle.**



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)  
Provoque une irritation cutanée. (H315)

Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)

Peut irriter les voies respiratoires. (H335)

Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P280)

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/Se doucher. (P303 + P361 + P353)

Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise. (P312)

Enlever les vêtements contaminés. (P362)

Eliminer le contenu/récipient conformément à la législation locale. (P501)

#### Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité ; Brookfield II/12/20 °C :	2800 à 3600 mPa • s
Densité à 20 °C :	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Couleur :	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair (DIN 53213) :	~ 10 °C
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage :	30 °C
Matériaux d'emballage :	Verre coloré, aluminium
Diluant :	ACRIFIX® TC 0030, 10 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030 ou acétate d'éthyle
Durcissement / durée de vie en pot (pour 200 g de colle à 20 °C) avec 3 % d'ACRIFIX® CA 0020 :	~ 50 min / ~ 20 min

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

#### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-34 Septembre 2015