

Información técnica

ACRIFIX® AC 0032

Activador para el endurecido del adhesivo de polimerización de 5 componentes ACRIFIX® 5R 0194

Producto y aplicación

Tipo

Activador para el endurecido del adhesivo de polimerización de 5 componentes ACRIFIX® 5R 0194. Solución transparente, ligeramente verdosa, con la que ACRIFIX® 5R 0194 termina de polimerizar (una vez añadido ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 y ACRIFIX® CA 0030).

Campo de aplicación

Preferentemente para realizar pegados romos transparentes y para el laminado de grandes superficies de PLEXIGLAS® GS en bloques de gran espesor utilizados en el sector de fabricación de acuarios. Las juntas endurecidas son prácticamente incoloras y se caracterizan por cantidades de disolvente residual extremadamente bajas después del templado.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco y seco.
UN 1760

Instrucciones de trabajo

El ACRIFIX® CA 0030 y el ACRIFIX® PR 0031 se añadirán por separado y sucesivamente a ACRIFIX® 5R 0194. El ACRIFIX® AC 0032 se añadirá en último lugar. Después de añadir cada uno de los componentes es necesario remover la mezcla adhesiva hasta obtener un compuesto homogéneo. Es imprescindible cumplir estrictamente la relación de mezcla recomendada para los componentes adicionales ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 y

ACRIFIX® AC 0032.

Atención: el ACRIFIX® CA 0030 y el ACRIFIX® AC 0032 no se deben mezclar en estado concentrado debido al peligro de explosión por reacción.

Las burbujas de aire formadas al remover suben a la superficie del adhesivo con el envase cerrado o se pueden eliminar en el desecador de vacío (mín. 200 mbar). El adhesivo no se deberá utilizar una vez se haya espesado y calentado de forma notable (término del tiempo de vida útil).

Podrá recabar más información detallada en la descripción del producto ACRIFIX® 5R 0194, así como en las instrucciones de manipulación "Uniones con PLEXIGLAS®".

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad (Brookfield, 20 °C):	~ 40 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 1.04 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰ :	~ 1.44
Color	transparente, ligeramente verdoso
Punto inflamabilidad (ASTM D93):	~ 109 °C
Conservabilidad:	1 año desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Materiales de envase:	Vidrio, polietileno
Limpiador de máquinas:	acetona, acetato etílico
Temperatura de almacenamiento:	máx. 30 °C

Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Peligro, contiene fosfito de monobutilo



Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves. (H314)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. (P305+P351+P338)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. (P303+P361+P353)

EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito. (P301+P330+P331)

Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico. (P310)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

Endurecido

Sistema:	adhesivo de polimerización de 5 componentes
Relación de mezcla recomendada:	95,7 partes de ACRIFIX® 5R 0194 0,5 partes de ACRIFIX® CA 0030 0,3 partes de ACRIFIX® PR 0031 3,0 partes de ACRIFIX® AC 0032 0,5 partes de ACRIFIX® CL 0033 Posibilidad de dilución añadiendo hasta un máximo de 20 % de ACRIFIX® TC 0030.
Tiempo de endurecido (con 200 g de adhesivo, 20 °C):	60 a 80 min.
Tiempo de vida útil (con 200 g de adhesivo, 20 °C):	20 a 30 min.

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania. Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de referencia 391-32 Septiembre 2015