

ACRIFIX® PR 0031

Zusatzbeschleuniger für 5-Komponenten-Polymerisationsklebstoff ACRIFIX® 5R 0194

Produkt und Anwendung

Art

Zusatzbeschleuniger für 5-Komponenten-Polymerisationsklebstoff ACRIFIX® 5R 0194. Klare, farblose Lösung, mit der (unter Zusatz von ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® CL 0033 und ACRIFIX® AC 0032) ACRIFIX® 5R 0194 zu Ende polymerisiert.

Anwendungsbereich

Vorzugsweise für klare Stumpfverklebungen sowie für großflächige Laminierungen von dicken PLEXIGLAS® GS Blöcken im Aquarienbausektor. Die ausgehärteten Klebnähte sind nahezu farblos und zeichnen sich durch extrem niedrige Restlösungsmittel-Anteile nach einer Temperung aus.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl und trocken aufbewahren.

UN 1760

Verarbeitungsanleitung

ACRIFIX® CA 0030 und ACRIFIX® PR 0031 werden getrennt und nacheinander in ACRIFIX® 5R 0194 eingewogen. Erst zum Schluss wird ACRIFIX® AC 0032 hinzugefügt. Nach Zugabe jeder Einzelkomponente muss der Klebstoffansatz gerührt werden, bis keine Schlieren mehr sichtbar sind. Das empfohlene Mischungsverhältnis der Zusatzkomponenten ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 und ACRIFIX® AC 0032 ist strengstens einzuhalten.

Achtung: ACRIFIX® CA 0030 und ACRIFIX® AC 0032 dürfen im konzentrierten Zustand nicht miteinander in Kontakt kommen, da sie dabei explosionsartig reagieren können.

Eingerührte Luftblasen steigen im abgedeckten Gefäß an die Oberfläche des Klebstoffes oder lassen sich im Vakuum-Exsikkator (minimal 200 mbar) entfernen.

Sobald der Klebstoff merklich warm wird und eindickt (Ablauf der Topfzeit), darf der Klebstoff nicht mehr verwendet werden.

Weitere Einzelheiten sind der Produktbeschreibung ACRIFIX® 5R 0194 sowie den Verarbeitungsrichtlinien „Fügen von PLEXIGLAS®“ zu entnehmen.

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen. Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaft	Werte
Viskosität (Brookfield, 20 °C):	~ 40 mPa · s
Dichte (20 °C):	~ 1,04 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰ :	~ 1,44
Flammpunkt (ASTM D93):	~ 152 °C
Haltbarkeit:	1 Jahr ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Verpackungsmaterialien:	Eingefärbtes Glas und Polyethylen
Reinigungsmittel für Geräte:	Aceton, Ethylacetat
Lagertemperatur:	max. 30°C

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008
Gefahr, enthält 1-Dodecanthiol



Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. (H314)

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. (H317)

Sehr giftig für Wasserorganismen (H400)

Giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung. (H411)

Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. (P260)

Freisetzung in die Umwelt vermeiden. (P273)

Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. (P280)

Bei KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. (P305 + P351 + P338)

Bei KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. (P303+P361+P353)

Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. (P310)

Härtung

System:	5-Komponenten-Polymerisationsklebstoff
Empfohlenes Mischungsverhältnis:	95,7 Teile ACRIFIX® 5R 0194 0,5 Teile ACRIFIX® CA 0030 0,3 Teile ACRIFIX® PR 0031 3,0 Teile ACRIFIX® AC 0032 0,5 Teile ACRIFIX® CL 0033 Eine Verdünnung mit bis zu 20 % ACRIFIX® TC 0030 ist möglich.
Härtungszeit (bei 200 g Klebstoff, 20 °C):	60 bis 80 min
Topfzeit (bei 200 g Klebstoff, 20 °C):	20 bis 30 min

® = registrierte Marke PLEXIGLAS und ACRIFIX sind registrierte Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland
info@plexiglas.de www.plexiglas.de www.evonik.de

Kenn-Nr. 391-31 September 2015