

## ACRIFIX® 5R 0194

### Colle polymérisable à 5 composants

#### Le produit et son application

##### Type

Colle polymérisable à 5 composants.  
Solution transparente, légèrement violacée, visqueuse d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise complètement par addition d'ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 ainsi que d'ACRIFIX® AC 0032.

##### Domaine d'application

De préférence pour le collage bout à bout transparent ainsi que pour le laminage de surfaces importantes d'épais blocs PLEXIGLAS® GS dans le secteur de la construction d'aquariums. Les cordons de colle, après durcissement, sont presque incolores et se distinguent par une fraction extrêmement faible de solvant résiduel après étuvage.

##### Stockage/transport

En récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais.

UN 1133

##### Instructions de mise en œuvre

###### Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030.

**Avant** le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, les pièces en verre acrylique

extrudé doivent toujours être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C (valable également pour le verre acrylique coulé). Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre « Assemblage de PLEXIGLAS® ».

##### Préparation de la colle

Préparer ACRIFIX® 5R 0194 suivant la formulation décrite au paragraphe « Durcissement ». Il est impératif de respecter scrupuleusement les proportions de mélange préconisées des composants ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 et ACRIFIX® AC 0032. En fonction des applications, on peut ajouter à la colle jusqu'à 20 % d'ACRIFIX® TC 0030.

**Important : ne pas** mettre en contact d'ACRIFIX® CA 0030 et d'ACRIFIX® AC 0032 à l'état concentré en raison du risque de réactions spontanées. Pour cette raison, il est recommandé de mélanger brièvement la préparation de colle après addition de chacun des composants. Pour terminer, remuer complètement la totalité de la quantité préparée, sans faire de bulles autant que possible (5 à 10 min). Pour éliminer les bulles d'air éventuelles, maintenir le récipient fermé pour qu'elles viennent crever à la surface, ou bien utiliser un dessiccateur à vide (200 mbars mini).

##### Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée. Utiliser des rubans adhésifs appropriés pour rendre étanche la partie inférieure du joint et

pour masquer éventuellement les surfaces situées à proximité. Verser la colle ACRIFIX® 5R 0194 dans le joint au moyen d'une burette ou directement à partir du récipient de mélange. Pour le collage de petites surfaces, appliquer la colle en forme de trèfle à quatre feuilles puis rabattre délicatement la plaque supérieure à partir d'un bord.

### Informations diverses

Le ponçage avec un papier abrasif (grain 230 à 320) améliore l'adhérence des surfaces de verre acrylique brutes de coulage. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou aux intempéries doivent être étuvés **immédiatement après** durcissement pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C. Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 5R 0194 dans des cavités fermées (par exemple doubles vitrages, intérieur de tubes etc.) car ceci altère notablement le durcissement et il risque d'apparaître une fissuration sur la pièce à coller. Pour plus de détails, voir Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage »

### Propriétés des collages

(ACRIFIX® 5R 0194 non dilué ou dilué jusqu'à 20 %)

#### Usinage sur pièces collées :

4 à 6 heures après durcissement. Ponçage et polissage après 24 heures

### Résistance à la traction et au cisaillement ( $v = 5$ mm/mn) :

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 sur lui-même, épaisseur de la couche de colle 1 mm :  
40 ± 5 MPa (non étuvé),  
50 ± 5 MPa (étuvé 5 heures à 80 °C)

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 sur lui-même, épaisseur de la couche de colle 3 mm :  
35 ± 5 MPa (non étuvé),  
45 ± 5 MPa (étuvé 5 heures à 80 °C)

### Aspect :

Transparent, presque incolore (légèrement violacé)

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils

sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

**Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

### Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité ; Brookfield II/12/20 °C :	1 600 à 2 100 mPa • s (ACRIFIX® 5R 0194) 500 à 600 mPa • s (ACRIFIX® 5R 0194 + 20 % ACRIFIX® TC 0030)
Densité à (20 °C) :	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Couleur :	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair DIN 53213 :	~ 10 °C
Teneur en extrait sec :	~ 30 ± 2 %
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Matériaux d'emballage :	Verre coloré et aluminium
Diluant :	ACRIFIX® TC 0030, 20 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle
Température de stockage :	30 °C maxi

## Durcissement

Système :	colle polymérisable à 5 composants
Proportions de mélange recommandées :	95,7 parts d'ACRIFIX® 5R 0194 0,5 parts d'ACRIFIX® CA 0030 0,3 parts d'ACRIFIX® PR 0031 3,0 parts d'ACRIFIX® AC 0032 0,5 parts d'ACRIFIX® CL 0033 Une dilution avec jusqu'à 20 % de ACRIFIX® TC 0030 est possible.
Temps de durcissement (200 g de colle à 20 °C) :	~ 60 mn (env. 150 mn avec 20 % d'ACRIFIX® TC 0030)
Durée de vie en pot (200 g de colle à 20 °C) :	20 à 30 min (env. 60 mn avec 20 % d'ACRIFIX® TC 0030)

Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols. (P261)

Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P280)

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon. (P302 + P352)  
Eliminer le contenu/réceptacle conformément à la législation locale. (P501)

## Mesures de sécurité et protection de la santé

### Etiquetage conformément au règlement

CE 1272/2008

**Danger**, contient du méthacrylate de méthyle.



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)

Provoque une irritation cutanée. (H315)

Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)

Peut irriter les voies respiratoires. (H335)

Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. – Ne pas fumer. (P210)

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-30 Septembre 2015