

ACRIFIX® 5R 0194

Adhesivo de polimerización de 5 componentes

Producto y aplicación

Tipo

Adhesivo de polimerización de 5 componentes. Solución transparente, ligeramente violácea y viscosa de una resina acrílica en metacrilato de metilo, que termina de polimerizar una vez añadido ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 así como ACRIFIX® AC 0032.

Campo de aplicación

Preferentemente para realizar pegados romos transparentes y para el laminado de grandes superficies de PLEXIGLAS® GS en bloques de gran espesor utilizados en el sector de fabricación de acuarios. Las juntas endurecidas son prácticamente incoloras y se caracterizan por cantidades de disolvente residual extremadamente bajas después del templado.

Almacenamiento/Transporte

Mantenga el envase herméticamente cerrado, conserve en lugar fresco.
UN 1133

Instrucciones de trabajo

Preparación de las piezas a unir

Las superficies a unir se deberán desengrasar con ACRIFIX® TC 0030. Todas las piezas bajo tensión se deberán templar **antes** de proceder a su pegado para evitar la tensofisuración. Las condiciones de templado dependerán del tipo de material, del grado de conformación y del espesor de las piezas a unir. Generalmente, las piezas a unir de acrílico extrusionado siempre se deberán templar. Como valor orientativo (para

un espesor de 3 mm) se puede indicar un templado de 2 a 4 horas en una estufa con recirculación de aire entre 70 y 80 °C, incluso para acrílico de colada. Podrá recabar más información detallada en las instrucciones de manipulación "Uniones con PLEXIGLAS®".

Preparación del adhesivo

ACRIFIX® 5R 0194 se utiliza según la mezcla orientativa que se describe bajo el apartado "Endurecido". Es imprescindible cumplir estrictamente la relación de mezcla recomendada para los componentes ACRIFIX® CA 0030, ACRIFIX® PR 0031, ACRIFIX® CL 0033 y ACRIFIX® AC 0032. Dependiendo de la aplicación, la mezcla adhesiva se puede diluir añadiendo hasta un máx. del 20 % de ACRIFIX® TC 0030.

Importante: el ACRIFIX® CA 0030 y el ACRIFIX® AC 0032 **no** se deben mezclar en estado concentrado debido al peligro de reacciones espontáneas. Por ello, es recomendable remover brevemente la mezcla adhesiva cada vez que se añada un componente. Al final hay que remover la cantidad total de la mezcla adhesiva, evitando en lo posible la formación de burbujas (5-10 min). Las burbujas de aire eventuales suben a la superficie del adhesivo con el envase cerrado o se pueden eliminar en el desecador de vacío (mín. 200 mbar).

Realización del pegado

Las piezas a unir se deberán fijar en la posición deseada, sellando las juntas con cinta

adhesiva adecuada y protegiendo las superficies circundantes con cinta adhesiva (véanse las ilustraciones). Aplicar ACRIFIX® 5R 0194 con un aplicador de cola o directamente desde el envase de mezcla para llenar la junta, evitando la formación de burbujas. Para el pegado de pequeñas superficies aplicar un poco de adhesivo (en forma de trébol) y, a continuación, volcar la plancha superior cuidadosamente desde uno de los lados.

Otros

La adhesión a superficies sin tratar de acrílico de colada mejora raspándolas con papel de lija (grano 230 a 320). Las uniones pegadas que deban resistir grandes esfuerzos o estén expuestas a la intemperie deberían templarse **inmediatamente después** del endurecido durante 2 a 4 horas entre 70 y 80 °C. ACRIFIX® 5R 0194 no debe penetrar en cavidades cerradas (p. ej. acristalamientos de cubiertas dobles, interior de tubos, etc.), ya que el endurecido empeora considerablemente, con el riesgo de aparición de fisuras en las piezas a pegar.

Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

Propiedades de las uniones pegadas (ACRIFIX® 5R 0194 sin diluir o diluido hasta un 20 %)

Uso de las piezas pegadas:

4 a 6 horas después del endurecido, lijado y pulido después de 24 horas.

Resistencia a la tracción y al cizallamiento (v = 5 mm/min.):

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 consigo mismo, capa de adhesivo con 1 mm de espesor:
40 ± 5 MPa (sin templar),
50 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 consigo mismo, capa de adhesivo con 3 mm de espesor:
35 ± 5 MPa (sin templar),
45 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

Acabado:

transparente, prácticamente incoloro (ligeramente violáceo).

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield II/12/20 °C:	1600 a 2100 mPa • s (ACRIFIX® 5R 0194) 500 a 600 mPa • s (ACRIFIX® 5R 0194 + 20 % de ACRIFIX® TC 0030)
Densidad (20 °C):	~ 1.02 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰ :	~ 1.44
Color:	transparente, ligeramente violáceo
Punto de inflamación DIN 53213:	~ 10 °C
Contenido de materia sólida:	~ 30 ± 2 %
Conservabilidad:	2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Materiales de envase:	vidrio tintado y aluminio
Diluyentes:	ACRIFIX® TC 0030, máx. 20 %
Limpiador de máquinas:	ACRIFIX® TC 0030, acetato etílico
Máx. temperatura de almacenamiento:	30 °C

Endurecido

Sistema:	adhesivo de polimerización de 5 componentes
Relación de mezcla recomendada:	95,7 partes de ACRIFIX® 5R 0194 0,5 partes de ACRIFIX® CA 0030 0,3 partes de ACRIFIX® PR 0031 3,0 partes de ACRIFIX® AC 0032 0,5 partes de ACRIFIX® CL 0033 Posibilidad de dilución añadiendo hasta un máximo de 20 % de ACRIFIX® TC 0030.
Tiempo de endurecido (con 200 g de adhesivo, 20 °C):	~ 60 min. (aprox. 150 min. con 20 % de ACRIFIX® TC 0030)
Tiempo de vida útil (con 200 g de adhesivo, 20 °C):	20 a 30 min. (aprox. 60 min. con 20 % de ACRIFIX® TC 0030)

Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Peligro, contiene metacrilato de metilo.



Líquido y vapores muy inflamables. (H225)

Provoca irritación cutánea. (H315)

Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (H317)

Puede irritar las vías respiratorias. (H335)

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. – No fumar. (P210)

Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. (P261)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes. (P302+P352)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania. Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de referencia 391-30 Septiembre 2015