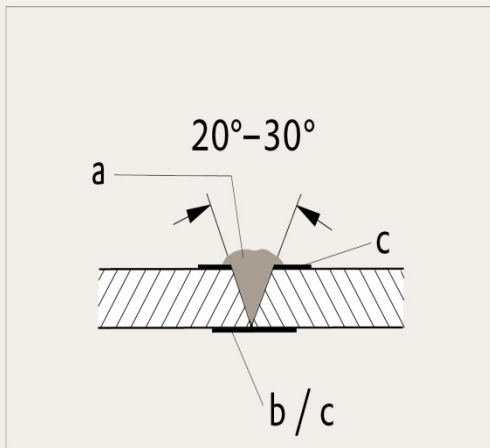


## ACRIFIX® 2R 0195

### Colle polymérisable à 2 composants

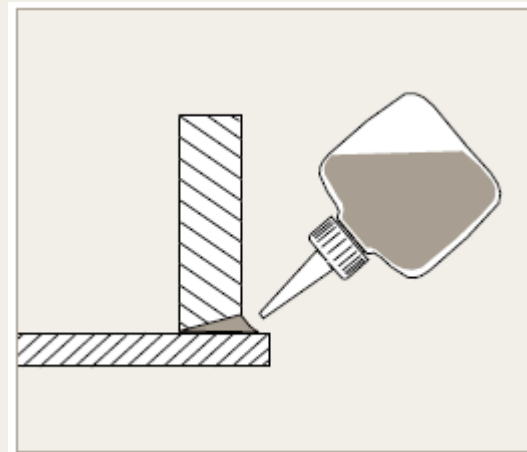


Joint en V :

a = colle

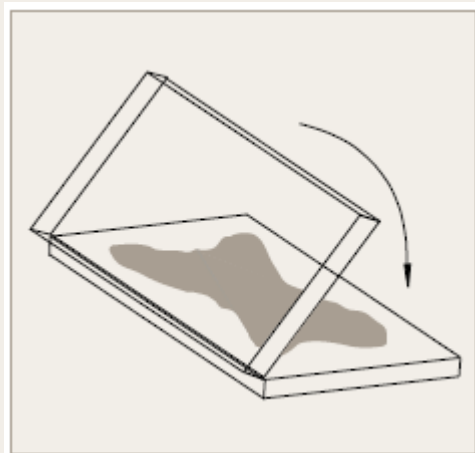
b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive

c = ruban adhésif polyester ou PE



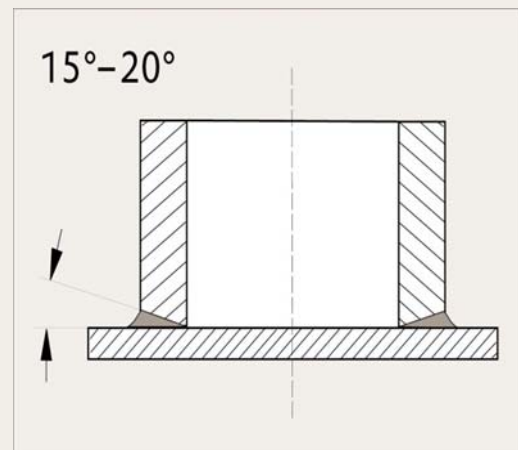
Collage à angle droit :

Application de la colle avec une burette en PE



Collage entre faces :

Appliquer la colle en étalant en croix ; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube

## Le produit et son application

### Type

Colle polymérisable à 2 composants.  
Solution visqueuse, thixotrope d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle qui polymérise complètement après addition d'ACRIFIX® CA 0020.

### Domaines d'utilisation

De préférence, pour coller du verre acrylique (PMMA)  **satiné** , par exemple  **PLEXIGLAS® Satinice SC et DC**  sur lui-même, mais également pour d'autres matériaux tels qu'ABS, CAB, PC, PS, PVC et bois. Une fois la colle durcie, les joints prennent un aspect dépoli.

### Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, dans un endroit frais  
UN 1133

### Instructions de mise en œuvre

#### Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'éther de pétrole ou de l'isopropanol.

Toutes les pièces présentant des tensions internes doivent être étuvées avant le collage, afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On peut prendre comme valeur indicative (pour une épaisseur de matériau de 3 mm) un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C – valable également pour le verre acrylique coulé. Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre „Assemblage de PLEXIGLAS®“.

#### Préparation de la colle

Il faut bien remuer ACRIFIX® 2R 0195 avant utilisation!

Mélanger ACRIFIX® 2R 0195 avec max. 3 % d'ACRIFIX® CA 0020 sans bulles autant que possible. Les bulles d'air éventuelles viennent crever à la surface de la colle si le récipient est

fermé, ou peuvent s'éliminer à l'aide d'un dessiccateur à vide (200 mbar mini).

Dès que le mélange d'ACRIFIX® 2R 0195 s'épaissit et commence à chauffer, ne plus l'utiliser (fin de la durée de vie en pot).

### Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée, utiliser des rubans adhésifs appropriés pour rendre étanche la partie inférieure du joint et pour masquer éventuellement les surfaces situées à proximité (voir illustrations). Introduire ACRIFIX® 2R 0195 dans le joint directement à partir du récipient de mélange, ou bien l'appliquer dans le joint au moyen d'une burette ou d'une seringue à usage unique par exemple, en évitant la formation de bulles.

### Informations diverses

Le ponçage avec un papier abrasif (grain 230 ... 320) améliore l'adhérence des surfaces de verre acrylique brutes de coulée. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou aux intempéries doivent être étuvés **immédiatement après** durcissement pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C. Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 2R 0195 dans des cavités fermées (comme dans des doubles vitrages, à l'intérieur de tubes etc.) car ceci altère notablement le durcissement et comporte un risque de fissuration de la pièce à coller. Pour le collage de tubes, il est recommandé d'en balayer légèrement l'intérieur à l'air frais pendant le collage.

ACRIFIX® 2R 0195 peut être teintée dans la masse, par exemple avec les ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, CO 1077.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

### Propriétés des collages

#### Usinages sur pièces collées :

3 à 6 heures après durcissement

#### Résistance à la traction et au cisaillement

(v = 5 mm/mn ; collage bout à bout de

**PLEXIGLAS® Satinice SC ou DC avec lui-même ) :**

non étuvé : 35-40 MPa

étuvé (5 heures à 80 °C) : 40-45 MPa

## Aspect

Surface délicatement dépolie. Possibilité de coloration jaunâtre, surtout lorsque la teneur en ACRIFIX®CA 0020 dépasse 3 %.

## Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils ont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits.

**Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits. Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

## Mesures de sécurité et protection de la santé

**Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008**

**Danger**, contient du méthacrylate de méthyle, thioglycolate de 2-éthylhexyle.



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)

Provoque une irritation cutanée. (H315)

Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)

Peut irriter les voies respiratoires. (H335)

Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols. (P261)

Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P280)

Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. (P312)

**EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux):** enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. (P303+P361+P353)

**EN CAS D'INHALATION:** transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. (P304+P340)

Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale. (P501)

## Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité :	coulant
Densité à 20 °C :	~ 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Point d'éclair (DIN 53213) :	~ 10 °C
Teneur en extrait sec :	~ 29 %
Conservation :	2 ans dans l'emballage d'origine à 20 °C
Température de stockage :	30 °C maxi
Matériaux d'emballage :	aluminium et verre coloré
Diluant :	ACRIFIX® TC 0030, 10 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030 ou acétate d'éthyle
Durcissement / durée de vie en pot (200 g de colle à 20 °C) avec 3 % d'ACRIFIX® CA 0020 :	~ 60 mn / ~ 20 mn

\* = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

## **Evonik Performance Materials GmbH**

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-28 Septembre 2015