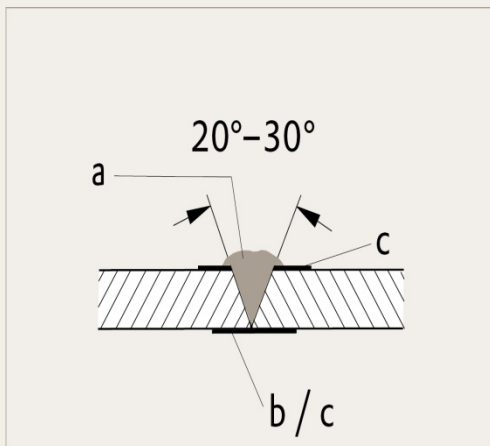


Información técnica

ACRIFIX® 2R 0195

Adhesivo de polimerización de 2 componentes

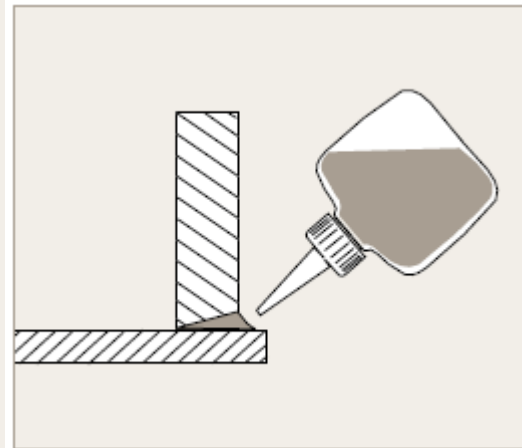


Junta en V:

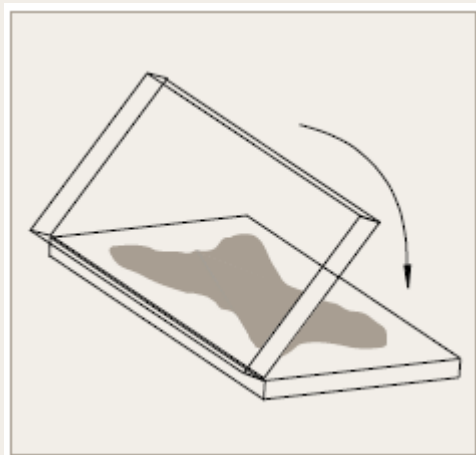
a = adhesivo

b = cinta adhesiva con protección de contacto central

c = cinta adhesiva de poliéster o PE

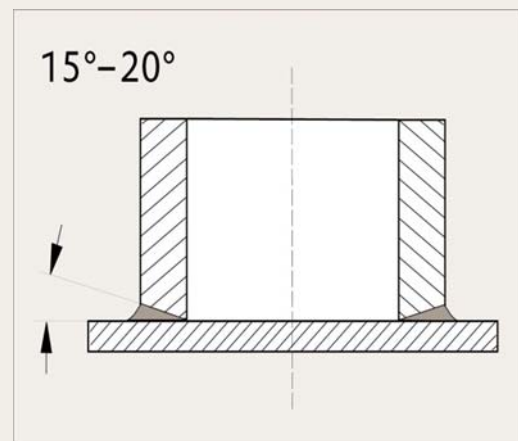


Pegado en ángulo: Aplicación del adhesivo con aplicador de cola de PE



Pegado de superficies:

Aplicar el adhesivo en forma de trébol de cuatro hojas; volcar la plancha superior cuidadosamente desde uno de los lados.



Cierre de tubos

Producto y aplicación

Tipo

Adhesivo de polimerización de 2 componentes. Solución viscosa, tixotrópica de una resina acrílica en metacrilato de metilo, que termina de polimerizar una vez añadido ACRIFIX® CA 0020.

Ámbito de aplicación

Preferentemente para pegar acrílico (PMMA) **satinado**, p. ej. PLEXIGLAS® **Satinice SC** y **DC** consigo mismo, aunque también es adecuado para otros materiales, como ABS, CAB, PC, PS, PVC y madera. Las juntas endurecidas tienen un aspecto mate.

Almacenamiento/Transporte

Mantenga el envase herméticamente cerrado, conserve en lugar fresco.
UN 1133

Instrucciones de utilización

Preparación de las piezas a unir

Las superficies a unir se deberán desengrasar con ACRIFIX® TC 0030, alcohol isopropílico o éter de petróleo. Todas las piezas bajo tensión se deberán templar **antes** de proceder a su pegado para evitar la tensofisuración. Las condiciones de templado dependerán del tipo de material, del grado de conformación y del espesor de las piezas a unir. Generalmente, las piezas a unir de acrílico extrusionado y moldeado por inyección siempre se deberán templar. Como valor orientativo (para un espesor de 3 mm) se puede indicar un templado de 2 a 4 horas en una estufa de recirculación de aire entre 70 y 80 °C, incluso para acrílico de colada. Podrá recabar más información detallada en las instrucciones de manipulación de PLEXIGLAS® correspondientes.

Preparación del adhesivo

¡Es imprescindible agitar ACRIFIX® 2R 0195 antes de usar! Mezclar ACRIFIX® 2R 0195 con max. 3 % de ACRIFIX® CA 0020, evitando en lo posible la formación de burbujas. Las burbujas de aire eventuales suben a la superficie del adhesivo con el envase cerrado o se pueden eliminar en el desecador de vacío (mín. 200 mbar). La mezcla de ACRIFIX® 2R 0195 no se deberá utilizar una vez

se haya espesado y calentado de forma notable (término del tiempo de vida útil).

Realización del pegado

Las piezas a unir se deberán fijar en la posición deseada, sellando las juntas con cinta adhesiva adecuada y protegiendo las superficies circundantes con cinta adhesiva (véanse las ilustraciones). Aplicar ACRIFIX® 2R 0195 o bien directamente desde el envase de mezcla, o bien utilizando un aplicador de cola o una jeringa desechable para llenar la junta, evitando en todo momento la formación de burbujas.

Otros

La adhesión a superficies sin tratar de acrílico de colada mejora raspándolas con papel de lija (grano 230 a 320). Las uniones pegadas que deban resistir grandes esfuerzos o estén expuestas a la intemperie deberían templarse **inmediatamente después** del endurecido durante 2 a 4 horas entre 70 y 80 °C. ACRIFIX® 2R 0195 no debe penetrar en cavidades cerradas (p. ej. acristalamientos de cubiertas dobles, interior de tubos, etc.), ya que el endurecido empeora considerablemente, con el riesgo de aparición de fisuras en las piezas a pegar. En el caso del pegado de tubos, se recomienda también airear ligeramente el espacio interior del tubo durante el pegado. ACRIFIX® 2R 0195 se puede colorear, por ejemplo, con ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, CO 1077. Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

Propiedades de las uniones pegadas

Uso de las piezas pegadas:

2 a 3 horas después del endurecido.

Resistencia a la tracción y al cizallamiento

(v = 5 mm/min.): pegado romo de
PLEXIGLAS® Satinice SC o **DC** (consigo mismo):
sin templar: 35-40 MPa
templado (5 horas a 80 °C): 40-45 MPa

Aspecto:

superficie mate-fina
Es posible un tono ligeramente amarillento,

especialmente si se utiliza >3 % de ACRIFIX® CA 0020.

Limitación de responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de medios auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización en productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad sobre productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar la hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Peligro, contiene metacrilato de metilo, ácido tioglicólico-2-etilhexilester



Líquido y vapores muy inflamables. (H225)

Provoca irritación cutánea. (H315)

Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (H317)

Puede irritar las vías respiratorias. (H335)

Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. (P261)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

Llamar a un CENTRO DE INFORMACION

TOXICOLOGICA o a un médico si la persona se encuentra mal. (P312)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo):

Quitarse inmediatamente las prendas

contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. (P303+P361+P353)

EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. (P304+P340)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad:	fluido
Densidad/20 °C:	~ 1,02 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰ :	~ 1,44
Punto de inflamación (DIN 53213):	~ 10 °C
Contenido de materia sólida:	29 %
Conservabilidad:	2 años en el envase original a 20 °C
Máx. temperatura de almacenamiento:	30 °C
Materiales de envase:	aluminio, vidrio tintado
Diluyente:	ACRIFIX® TC 0030, máx. 10 %
Productos de limpieza para equipo:	ACRIFIX® TC 0030 o acetato etílico
Tiempo de endurecido / vida útil (con 200 g de adhesivo, 20 °C) con: 3 % de ACRIFIX® CA 0020:	~ 60 min. / ~ 20 min.

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de referencia 391-28 Septiembre 2015