

Información técnica

## ACRIFIX® CA 0020

### Endurecedor para adhesivos de polimerización de 2 componentes

#### Producto y aplicación

##### Tipo

Endurecedor para adhesivos de polimerización de 2 componentes a base de metacrilato de metilo. Líquido transparente, incoloro a ligeramente amarillento, de baja viscosidad.

##### Campo de aplicación

Aditivo endurecedor (preferiblemente al 3 %) para adhesivos de polimerización ACRIFIX® de 2 componentes a base de metacrilato de metilo.

##### Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco y protegido de la luz.  
UN-No. 3082

##### Instrucciones de trabajo

El ACRIFIX® CA 0020 se puede dosificar (por volumen) con una pipeta graduada, una bureta, una jeringa desechable o, preferiblemente, con un dosificador (dispensador). Atención: en caso de dosificación volumétrica con pipetas o buretas deberá prestarse atención, especialmente con temperaturas ambientes bajas, a la estela. También se puede realizar la dosificación (por peso) con ayuda de una balanza de laboratorio convencional.

La cantidad de aditivo endurecedor necesario a temperatura ambiente (18 a 25 °C) es del 3 %. En caso de temperaturas ambiente inferiores o para mezclas adhesivas especiales, la cantidad de aditivo endurecedor puede aumentarse hasta el 6 %. La mezcla de ACRIFIX® CA 0020 en el adhesivo se realizará removiendo a mano con

ayuda de una barra agitadora de vidrio, de PLEXIGLAS® o de acero inoxidable (¡sin cobre!). En caso de cantidades mayores de adhesivo (> 200 g) se deberá emplear un motor eléctrico o de accionamiento neumático, equipado con un agitador de hélice de acero inoxidable o, preferentemente, con una varilla agitadora (véase la ilustración) de acero inoxidable. Esta varilla agitadora cerrada no está disponible en el mercado, por lo que se deberá fabricar utilizando acero inoxidable de aprox. 5 mm de espesor. El tiempo de agitación es de 2–3 minutos aprox.; la mezcla adhesiva debe carecer de zonas no homogéneas.

Es posible seguir usando las piezas pegadas en un plazo de 3 a 6 horas después del endurecido.

##### Otros:

Tras la fecha de caducidad de ACRIFIX®CA 0020, el tiempo de reacción del adhesivo puede empeorar sensiblemente.

Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311–3.

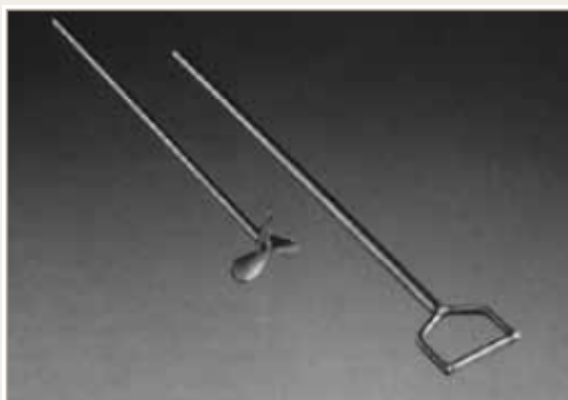
##### Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.



Agitador de hélice y varilla agitadora

### Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Atención, contiene peróxido de dibenzoilo, dibenzoato de oxidipropilo.



Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (H317)

Se sospecha que perjudica la fertilidad o daña al feto si se inhala. (H361)

Muy tóxico para los organismos acuáticos. (H400)

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. (H412)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

Evitar su liberación al medio ambiente. (P273)

Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. (P261)

En caso de irritación o erupción cutánea:

Consultar a un médico. (P333+P313)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes. (P302+P352)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

### Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield I/30/20 °C	180 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 1,12 g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,53
Punto de inflamación DIN 51758:	n.a.
Contenido de materia sólida:	aprox. 5 %
Conservabilidad:	9 meses desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Materiales de envase:	aluminio, vidrio tintado
Limpiador para equipo:	acetato de etilo
Temperatura de almacenamiento:	máx. 30 °C, mín. 5 °C

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania. Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de referencia 391-24 Septiembre 2015