

ACRIFIX® MO 0070

Retardateur pour les colles polymérisables à 2 composants

Le produit et son application**Type**

Retardateur pour les colles polymérisables à 2 composants, de préférence ACRIFIX® 2R 0190. Liquide clair, violet à l'odeur citronnée qui, en tant qu'additif aux colles polymérisables, ralentit le déroulement de la polymérisation.

Domaine d'application

Permet d'éviter la formation de bulles (bulles de retrait et/ou de surchauffe) à la suite d'un dégagement intense de chaleur **pour les couches épaisses** de colles polymérisables.

Recommandé pour les cordons de colle. Permet d'éviter la formation de bulles à la pointe des cordons.

Stockage/transport

Conserver les récipients hermétiquement clos.
Conserver dans un endroit frais.
Ne fait pas partie des produits dangereux au sens des Prescriptions pour le transport.

Instructions de mise en œuvre

Lors des collages comportant des couches de colle d'environ 3 mm et plus, ainsi que pour les collages de surfaces importantes, il se produit souvent une formation de bulles à la suite d'une polymérisation trop intense. Dans de tels cas, on peut utiliser l'ACRIFIX® MO 0070, qui ralentit la polymérisation et empêche ainsi l'apparition de bulles de surchauffe et de retrait. La température ambiante ainsi que celle des pièces à assembler et de la colle ne doit pas être inférieure à 20 °C. Il faut ajouter et mélanger l'ACRIFIX® MO 0070 dans la colle polymérisable avant d'ajouter le

durcisseur (ACRIFIX® CA 0020). La quantité ajoutée doit rester aussi faible que possible et ne doit pas dépasser 0,3 %. Procéder le cas échéant à des essais préliminaires pour déterminer la concentration minimale. Le dosage de préparation de la colle s'effectue par pesée ou, de manière plus judicieuse en raison de la faible quantité, par comptage de gouttes (40 gouttes de la pipette fournie correspondent à 1 g environ).

L'illustration montre l'influence d'ACRIFIX® MO 0070 sur la polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190. En outre, à mesure que la concentration en ACRIFIX® MO 0070 s'accroît, le jaunissement de la colle durcie augmente et la solidité du collage diminue. On peut augmenter quelque peu la solidité du collage en procédant à un étuvage immédiatement après le durcissement (à env. 60 à 80 °C pendant env. 2 heures). Cependant, plus la température d'étuvage est élevée et plus la durée d'étuvage est longue, plus le jaunissement est prononcé. La montée en température doit impérativement être lente (tout au plus 10 °C/heure) pour éviter l'apparition de bulles.

Remarque :

ACRIFIX®2R 1200, ACRIFIX®2R 1074 et ACRIFIX®2R 1900 ne nécessitent pas l'ajout de d'ACRIFIX® MO 0070

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

Limites de responsabilité

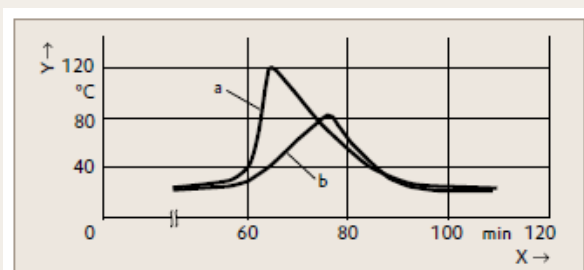
Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les

recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



Influence sur l'évolution de la température de polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190 :

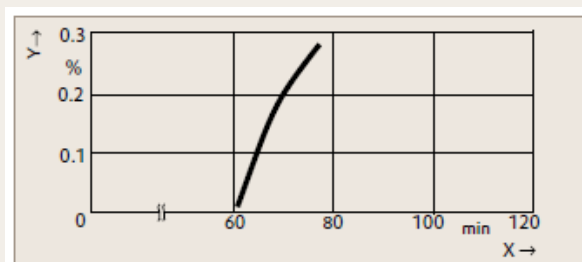
A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3 % d'ACRIFIX® CA 0020

B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3 % d'ACRIFIX®

MO 0070 + 3 % d'ACRIFIX® CA 0020

Y = température

X = durée



Influence sur la durée de polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190 :

Y = concentration en ACRIFIX® MO 0070

X = durée

Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité (Brookfield, A/6/20 °C) :	~17 mPa · s
Densité à (20 °C) :	~ 1,03 g/cm ³
Couleur :	violet foncé, transparent (changement de couleur au stockage possible mais sans conséquence)
Point d'éclair ASTM D 93 :	78 °C
Conservation :	illimitée dans le conditionnement d'origine
Matériaux d'emballage :	aluminium, verre coloré
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle
Concentration d'emploi :	0,05 à 0,3 %, 0,1% de préférence dans ACRIFIX® 2R 0190 pour 3 à 4 % d'ACRIFIX® CA 0020 (autres colles polymérisables : procéder à des essais préliminaires)
Température de stockage :	30 °C maxi

Mesures de sécurité et protection de la santé

Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008

Attention, contient du 4-méthyl-1-(1-méthyléthyl)-1,4-cyclohexadiène.



Provoque une irritation cutanée. (H 315)

Provoque une sévère irritation des yeux. (H 319)

Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P 280)

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon. (P302+P352)

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes.

Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées.

Continuer à rincer. (P305+P351+P338)

Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la législation locale. (P501)

* = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de réf. 391-23 Septembre 2015