

Información técnica

ACRIFIX® MO 0070

Regulador para adhesivos de polimerización de 2 componentes

Producto y aplicación

Tipo

Regulador para adhesivos de polimerización de 2 componentes, preferentemente ACRIFIX® 2R 0190. Líquido transparente, de color violeta, con olor parecido al del limón, que se utiliza como aditivo en adhesivos de polimerización para atenuar el proceso de polimerización.

Campo de aplicación

Para evitar la formación de burbujas (por contracción y/o por sobrecalentamiento) como consecuencia de una generación de calor excesiva **en capas gruesas** de adhesivos de polimerización.

Se recomienda para uniones en ángulo, evita la formación de burbujas en el extremo de la unión en ángulo.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.

No se trata de una mercancía peligrosa en el sentido de las disposiciones sobre transporte.

Instrucciones de trabajo

En las operaciones de pegado con capas de adhesivo de espesores a partir de aprox. 3 mm y en el pegado de grandes superficies, frecuentemente se forman burbujas debido a una polimerización demasiado intensiva. En este caso se puede emplear ACRIFIX® MO 0070 que atenúa la polimerización y, por ello, evita la formación de burbujas por sobrecalentamiento y por contracción. La temperatura ambiente, la temperatura de las piezas a unir y la temperatura del adhesivo **no**

deben ser inferiores a 20 °C. El ACRIFIX® MO 0070 debe añadirse al adhesivo de polimerización **antes** de agregar el endurecedor (ACRIFIX® CA 0020). Se debe añadir la menor cantidad posible, no más del 0,3 %. Dado el caso, la concentración mínima se deberá determinar mediante ensayos previos. La dosificación para la mezcla adhesiva se deberá realizar pesando el producto o, en caso de cantidades muy pequeñas, con ayuda de un cuentagotas (40 gotas de la pipeta suministrada corresponden aprox. a 1 g).

Las ilustraciones muestran el efecto de ACRIFIX® MO 0070 sobre la polimerización de ACRIFIX® 2R 0190. A mayor concentración de ACRIFIX® MO 0070 también aumenta el amarilleamiento del adhesivo endurecido y disminuye la resistencia de pegado. La resistencia de pegado se puede **augmentar** ligeramente mediante **templado Inmediatamente después** del endurecido (a aprox. 60 hasta 80 °C durante aprox. 2 horas). Pero cuanto mayor sea la temperatura aplicada y cuanto más largo sea el tiempo de templado, tanto más manifiesto será el amarilleamiento. El calentamiento se deberá realizar despacio (máximo 10 °C/hora) para evitar la formación de burbujas.

Advertencias:

ACRIFIX® 2R 1200, ACRIFIX® 2R 1074 y ACRIFIX® 2R 1900 no necesitan adición de ACRIFIX® MO 0070.

Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

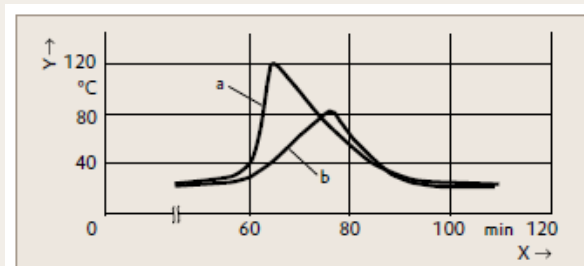
Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

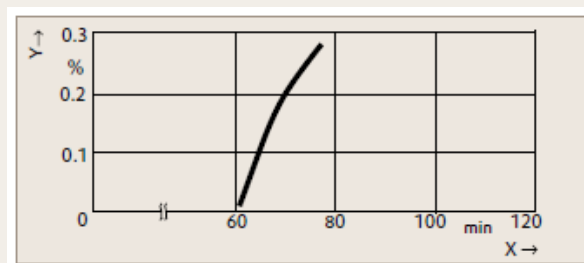


Efecto sobre la evolución de la temperatura de polimerización de ACRIFIX® 2R 0190:

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3 % ACRIFIX® CA 0020

B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3 % ACRIFIX® MO 0070 + 3 % ACRIFIX® CA 0020

Y = Temperatura X = Tiempo



Efecto sobre el tiempo de polimerización de ACRIFIX® 2R 0190:

Y = Concentración del ACRIFIX® MO 0070

X = Tiempo

Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad: Brookfield, A/6/20 °C	~17 mPa·s
Densidad (20 °C):	~ 1.03 g/cm ³
Color:	violeta oscuro, transparente (posible alteración del color inofensivo durante el almacenamiento)
Punto de inflamación ASTM D 93:	78 °C
Conservabilidad:	ilimitada en el envase original
Materiales de envase:	aluminio, vidrio tintado
Limpiador de máquinas:	ACRIFIX® TC 0030, Acetato etílico
Concentración de uso:	0,05 a 0,3 %, preferiblemente 0,1 %, en ACRIFIX® 2R 0190 con 3 a 4 % de ACRIFIX® CA 0020 (realice una prueba previa en caso de otros adhesivos de polimerización)
Máx. temperatura de almacenamiento:	30 °C

Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Atención, contiene gamma-terpineno.



Provoca irritación cutánea. (H 315)

Provoca irritación ocular grave. (H319)

Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P 280)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes. (P302+P352)

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. (P305+P351+P338)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de referencia 391-23 Septiembre 2015