

Información técnica

## ACRIFIX® 1S 0117

### Adhesivo disolvente de 1 componente

#### Producto y aplicación

##### Tipo

Adhesivo disolvente de 1 componente.  
Muy fluido, transparente, incoloro a ligeramente amarillento.

##### Campo de aplicación

Para todas las uniones pegadas en T y el pegado de superficies estrechas de cualquier tipo de PLEXIGLAS® no reticulado, así como para otros tipos de plásticos, por ejemplo, PS, SBC, ABS, PVC rígido, CAB. ACRIFIX® 1S 0117 no rellena las juntas. Muy buena capilaridad. Estabilidad en muy poco tiempo.  
Rápida utilización una vez realizado el pegado.  
Alta resistencia final. Con otros plásticos, realice pruebas previas.

##### Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.  
UN 1133

##### Instrucciones de trabajo

Generalmente se pega el canto serrado o fresado de una pieza con la superficie original de otra pieza. En las zonas en las que puedan aparecer tensiones se deberá evitar el pegado o las piezas se deberán atemperar previamente para eliminar tensiones. Las piezas a unir deben encajar perfectamente. No rellena ranuras y hendiduras. Antes de proceder al pegado, las superficies se deberán limpiar con éter de petróleo o isopropanol. Se pueden emplear dos métodos diferentes:

a) Las piezas se fijan sin adhesivo y ACRIFIX® 1S 0117 se aplica mediante un frasco con cánula en la unión a pegar. Por acción capilar, el adhesivo penetra en la unión. En planchas con espesores a partir de aprox. 5 mm es recomendable juntar las piezas con elementos separadores dispuestos en perpendicular al canto de la plancha (p. ej. alambre de acero inoxidable, aprox. 0,1 a 0,5 mm Ø), que se retirarán una vez aplicado el adhesivo.

b) El canto a pegar de una de las piezas a unir se introduce en ACRIFIX® 1S 0117 y, una vez ablandado, (PLEXIGLAS® XT aprox. 30 seg., PLEXIGLAS® GS aprox. 60 seg.) se une con la segunda pieza. Una vez sujetadas por un corto periodo de tiempo, la unión queda fijada. La formación de burbujas en los cantos serrados se puede evitar alisando su superficie con un cepillo o con lija al agua de grano 400 a 600 (¡en perpendicular al canto de la plancha!), por fresado o pulido con disco de diamante antes de proceder al pegado. La formación de burbujas también se reduce ejerciendo una ligera presión sobre la superficie pegada mientras seca el adhesivo.

##### Otras observaciones

- 1) El tiempo máximo de trabajo de ACRIFIX® 1S 0117 en recipiente abierto es de aprox. 30 minutos (según la temperatura ambiente, incluso menor), ya que su composición cambia fundamentalmente por evaporación de los componentes.
- 2) La coloración blanca en la junta de pegado se debe al agua condensada del aire y aparece,

especialmente, cuando la temperatura ambiente es demasiado baja.

Atención: en el caso de adhesión con ACRIFIX® 1S 0117, puede verse afectado el endurecimiento de los pegamentos ACRIFIX® 2R.

Debido al influjo de la luz, el color de ACRIFIX® 1S 0117 puede amarillear, pero ello no influye al rendimiento de la adhesión.

Para aumentar la viscosidad, se puede mezclar ACRIFIX® 1S 0117 con ACRIFIX® 1S 0116 sin limitaciones.

Puede consultar más detalles en Directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

### Propiedades de las uniones pegadas

#### Estabilidad:

PLEXIGLAS® GS consigo mismo: ~ 60 a 90 seg.

PLEXIGLAS® XT consigo mismo: ~ 30 a 50 seg.

#### Uso de las piezas pegadas:

no antes de 3 horas

#### Resistencia a la tracción y al cizallamiento (v = 5 mm/min.; pegado romo, sin burbujas):

La resistencia se puede aumentar mediante el templado. De esta forma, también aumenta la resistencia a la intemperie.

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 consigo mismo:

35 ± 5 MPa (sin templar),

45 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 20070/0A000 consigo mismo:

40 ± 5 MPa (sin templar),

45 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

#### Acabado:

Transparente incoloro.

Formación de burbujas: con PLEXIGLAS® XT mayor, con PLEXIGLAS® GS menor. Si las piezas son de color, existe la posibilidad de que se decoloren ligeramente.

#### Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

### Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield A/60/20 °C:	~ 0,8 mPa · s
Densidad (20 °C):	~ 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Índice de refracción n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,38
Color:	de incoloro a amarillento; el color no influye en las propiedades adhesivas.
Punto de inflamación DIN 53213:	< 4 °C
Contenido de materia sólida:	≤ 1 %
Conservabilidad:	2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Máx. temperatura de almacenamiento:	30 °C
Materiales de envase:	vidrio tintado y frascos de aluminio con lacado interior
Endurecido:	físico por evaporación y absorción en las piezas a unir
Limpiador para equipo:	acetato de etilo

### Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

**Peligro**, contiene formiato de etilo, nitroetano, butan-1-ol.



Nocivo en caso de ingestión. (H302)

Líquido y vapores muy inflamables. (H225)

Provoca irritación ocular grave. (H319)

Nocivo en caso de inhalación. (H332)

Puede irritar las vías respiratorias. (H335)  
Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)

Llamar a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico en caso de malestar. (P312)

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo):

Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. (P302+P361+P353)

EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. (P304+P340)

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos.

Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. (P305+P351+P338)

Eliminar el contenido/el recipiente en consonancia con la normativa local. (P501)

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.  
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

#### **Evonik Performance Materials GmbH**

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de referencia 391-22 Septiembre 2015