

Fiche technique

## ACRIFIX® 1S 0116

### Colle solvant à 1 composant

#### Le produit et son application

##### Type

Colle solvant à 1 composant.  
Substance visqueuse, transparente, incolore à légèrement jaunâtre, durcissant physiquement.

##### Domaine d'application

Pour collages d'angles et de surfaces étroites de tous types de PLEXIGLAS® non réticulés mais aussi pour d'autres plastiques tels que PS, SBC, ABS, PVC-U, CAB.

ACRIFIX® 1S 0116 ne permet qu'un faible remplissage du joint. Prise rapide. Possibilité d'usinage très peu de temps après le collage. Résistance définitive élevée. Effectuer des essais préalables pour les autres plastiques.

##### Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, dans un endroit frais.  
UN 1133

##### Instructions de mise en œuvre

En général, il s'agit de coller le chant scié ou fraisé d'une pièce sur la Surface d'origine d'une autre pièce. Il faut éviter les collages aux endroits où l'on peut supposer des tensions internes très élevées, ou bien soumettre les pièces à un étuvage préalable afin de relâcher les tensions. Les parties à coller doivent être parfaitement ajustées car le produit ne permet pas de compenser entièrement les stries ou les entailles. Avant le collage, nettoyer les surfaces à coller avec de l'éther de pétrole ou de l'isopropanol.

ACRIFIX® 1S 0116 s'applique à partir du tube ou avec un flacon à canule ou à bec verseur sur le chant d'une des pièces à coller. On applique ensuite le chant encollé sur la seconde partie, en commençant par un bout. Après une courte période de maintien, le collage est définitif. On peut réduire la formation de bulles lors du collage de chants sciés en effectuant avant le collage un grattage au racloir ou un ponçage humide fin, grain 400 à 600 (si possible perpendiculairement au chant de la plaque!), un fraisage ou un polissage à la fraise diamantée, afin de lisser les chants. On peut également diminuer la formation de bulles en exerçant une légère pression sur la surface à coller pendant le séchage.

##### Remarque

Une coloration blanche dans la zone du cordon de colle provient de la condensation de l'eau contenue dans l'air et se produit surtout à basse température ambiante.

Attention : en cas de précollage avec ACRIFIX® 1S 0116, le processus de durcissement des colles ACRIFIX®2R peut être altéré.

Exposé à la lumière, ACRIFIX®1S 0116 peut présenter des signes de jaunissement, celui-ci n'a aucune incidence sur le collage.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

##### Propriétés des collages

##### Temps de prise :

PLEXIGLAS® GS sur lui-même : ~ 60 à 90 s  
PLEXIGLAS® XT sur lui-même : ~ 30 à 50 s

### Usinage sur pièces collées :

Pas avant 3 heures

### Résistance à la traction et au cisaillement

( $v = 5 \text{ mm/mn}$  ; collage bout à bout, sans bulles) :

L'étuvage permet d'augmenter la résistance, tout en améliorant la résistance aux intempéries.

PLEXIGLAS® GS 233/0F00 sur lui-même :

$28 \pm 5 \text{ MPa}$  (non étuvé),

$37 \pm 5 \text{ MPa}$  (étuvé 5 heures à  $80 \text{ }^\circ\text{C}$ )

PLEXIGLAS® XT 20070/0A000 sur lui-même :

$30 \pm 5 \text{ MPa}$  (non étuvé),

$37 \pm 5 \text{ MPa}$  (étuvé 5 heures à  $80 \text{ }^\circ\text{C}$ )

### Aspect :

Incolore, transparent.

Formation de bulles plus importante avec le PLEXIGLAS® XT, moins importante avec le PLEXIGLAS® GS. Dans le cas de pièces colorées, une migration partielle du colorant est possible.

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

**Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

### Mesures de sécurité et protection de la santé

Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008

**Danger**, contient du formiate d'éthyle, du nitroéthane et du butane-1-ol.



Nocif en cas d'ingestion. (H302)

Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)

Provoque une sévère irritation des yeux. (H319)

Nocif par inhalation. (H332)

Peut irriter les voies respiratoires. (H335)

Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P280)

Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. (P312)

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher. (P303+P361+P353)

EN CAS D'INHALATION: transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. (P304+P340)

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. (P305+P351+P338)

Eliminer le contenu/réceptacle conformément à la législation locale. (P501)

## Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield II/12 :	650 à 900 mPa · s
Densité à (20 °C) :	~ 1.0 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,39
Couleur :	incolore à jaunâtre ; la teinte n'a aucune influence sur les propriétés de collage.
Point d'éclair DIN 53213 :	< 4 °C
Teneur en extrait sec :	env. 10 %
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage :	30 °C maxi
Matériaux d'emballage :	verre et bouteilles en aluminium laquées à l'intérieur
Diluant :	ACRIFIX® 1S 0116 peut être dilué avec ACRIFIX® 1S 0117 sans limitation
Nettoyant pour les ustensiles :	Acétate d'éthyle
Durcissement :	physique, par évaporation et absorption dans les éléments collés

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-21 Août 2015