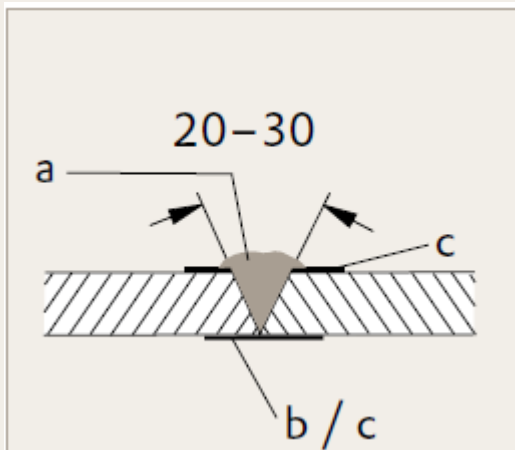


## ACRIFIX® 1R 0192

### Colle polymérisable à 1 composant

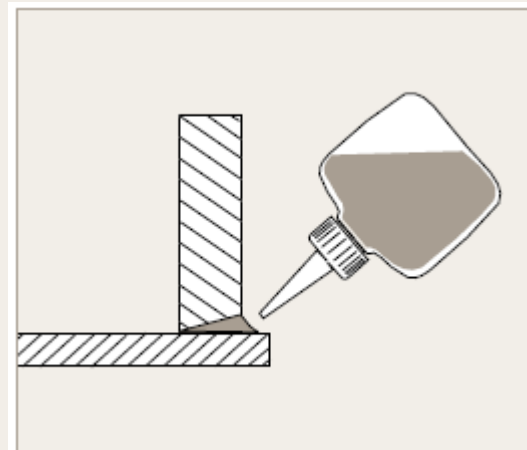


Joint en V:

a = colle

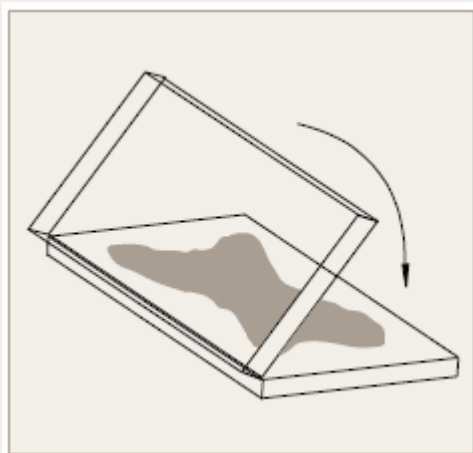
b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive

c = ruban adhésif polyester ou cellulose



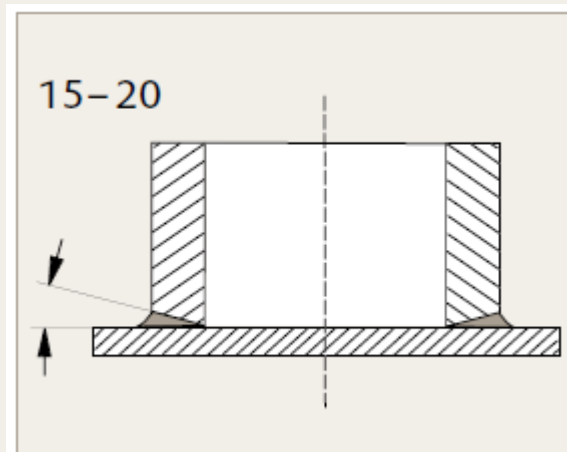
Collage à angle droit:

Application de la colle avec une burette en PE



Collage entre faces:

Appliquer la colle en étalant en croix; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube

## Le produit e son application

### Type

Colle polymérisable à 1 composant.  
Solution transparente, légèrement violacée, visqueuse d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise sous l'action de la **lumière**.

### Domaines d'utilisation

Destinée en particulier au collage (en cordon ou en surface) du verre acrylique incolore, c.-à-d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT et d'éléments réalisés à partir de granulés PLEXIGLAS®, mais aussi d'autres plastiques incolores tels que CAB, PC et PS.

### Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, à l'**abri de la lumière**, dans un endroit frais.  
UN 1133

### Instructions de mise en œuvre

#### Préparation des pièces à coller

Dégraisser les surfaces à coller avec ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther d'alcool. Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 bis 80 °C (valable également pour le verre acrylique coulé).

#### Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée (en évitant l'ombrage). Utiliser des rubans adhésifs appropriés pour rendre étanche la partie inférieure du joint et pour masquer éventuellement les surfaces situées à proximité du joint (voir illustrations). Appliquer la colle ACRIFIX® 1R 0192 dans le joint directement à partir du tube, ou bien au moyen d'une burette ou d'une seringue à usage unique par exemple, en évitant la formation de bulles. Exposer ensuite les pièces assemblées à une source de lumière appropriée

jusqu'à durcissement (voir à Durcissement). On préférera les lampes fluorescentes « normales » du type 840, celles-ci produisant un durcissement optimal d'ACRIFIX® 1R 0192 et n'exigeant pas de mesures de protection particulières contre le rayonnement UV.

### Informations diverses

Le ponçage avec un papier abrasif (grain 230 à 320) améliore l'adhérence des surfaces de verre acrylique brutes de coulage. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou aux intempéries doivent être étuvés immédiatement après durcissement pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C.

Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 1R 0192 dans des cavités fermées (comme dans des doubles vitrages, à l'intérieur de tubes etc.), car le durcissement s'y produit mal et il peut apparaître une fissuration au niveau du collage.

Si de la colle pénètre dans une cavité fermée, celle-ci doit être balayée avec un léger flux d'air frais pendant au moins 20 minutes.

Pour le collage de tubes, il est recommandé d'en balayer l'intérieur à l'air pendant le collage.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

### Propriétés des collages

#### Usinages sur pièces collées :

2 à 6 heures après durcissement, ponçage et polissage après 24 heures.

#### Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn) :

Matériau (sur lui-même ; durci par illuminant type 840)	étuvé (5 h à 80 °C)	
	non étuvé	
PLEXIGLAS® GS 233/0F00 :	28 ± 5 MPa	48 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070/0A000 :	32 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa

#### Aspect

Transparent, pratiquement incolore, coloration légèrement jaunâtre en surface possible.

#### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®.

Ils ont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits.

**Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits. Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

### Durcissement (Système : polymérisation à la lumière)

illuminant	Temps de durcissement (à 25 °C)	
lampe fluorescente blanc universel, illuminant type 840 Cool White :	15 -30 min	Avec un écart d'env. 20 cm entre le collage et la lampe et un écart entre les lampes d'env. 10 cm
lampe fluorescente superactinique UVA, ex. Philips TL.../05 :	10 -15 min	
lampe fluorescente UVA de solarium, ex. Philips CLEO Performance :	10 -15 min	
éclairage ambiant diffus, illuminant type 840 :	1,5-3 h	
Soleil :	10 -20 min	
Durée de vie en pot (200 g en pot de verre sous éclairage ambiant diffus) :	~ 30 min (à 25 °C)	

### Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield II/12 :	1800 ± 200 mPa · s
Densité à 20 °C :	~ 1,02 g/cm3
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup> :	~ 1,44
Couleur :	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair (DIN 53213) :	~ 10 °C
Teneur en extrait sec :	32 ± 2 %
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage :	30 °C maxi
Matériaux d'emballage :	Aluminium, verre coloré
Diluant :	ACRIFIX® TC 0030, 10 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030 ou acétate d'éthyle

### Mesures de sécurité et protection de la santé

**Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008**

**Danger:** contient du méthacrylate de méthyle.



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)  
 Provoque une irritation cutanée. (H315)  
 Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)  
 Peut irriter les voies respiratoires. (H335)  
 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. – Ne pas fumer. (P210)  
 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols. (P261)  
 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P280)  
 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon. (P302 + P352)  
 Eliminer le contenu/réceptacle conformément à la législation locale. (P501)

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

## **Evonik Performance Materials GmbH**

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne  
[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-20 Août 2015