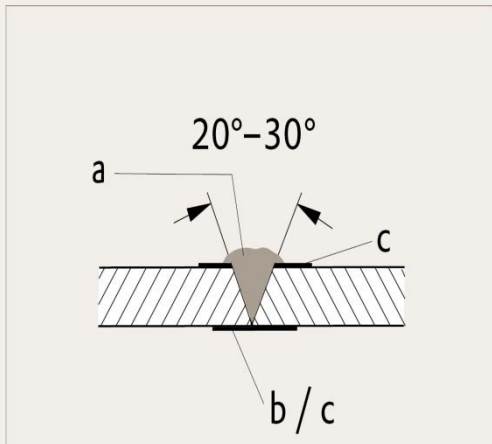


ACRIFIX® 2R 0190

Colle polymérisable à 2 composants

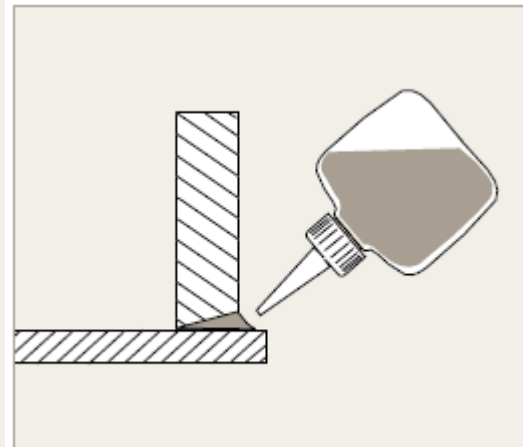


Joint en V:

a = colle

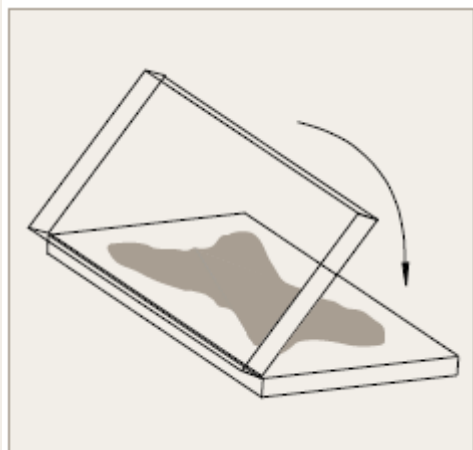
b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive

c = ruban adhésif polyester ou cellulose



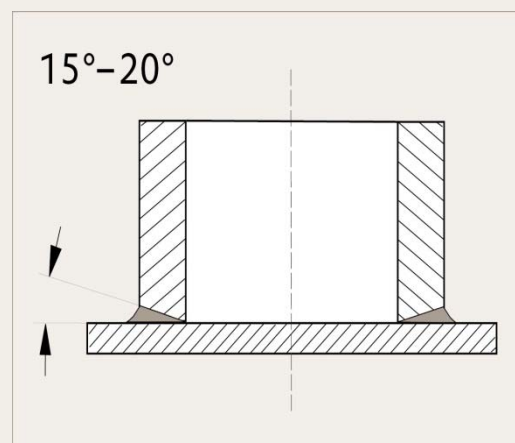
Collage à angle droit :

Application de la colle avec une burette en PE



Collage entre faces :

Appliquer la colle en étalant en croix; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube

Le produit et son application

Type

Colle polymérisable à 2 composants.
Solution transparente, visqueuse, légèrement violacée d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise par addition d'ACRIFIX® CA 0020.

Domaines d'utilisation

Destinée en particulier au collage du verre acrylique (PMMA), c.à.d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT ou d'éléments réalisés à partir de granulés PLEXIGLAS® entre eux, ou avec d'autres matériaux tels que ABS, CAB, PS, PVC, SMS, UP et bois. Une fois la colle durcie, les joints sont pratiquement incolores.

Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, dans un endroit frais
UN 1133

Instructions de mise en œuvre

Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'éther de pétrole ou de l'isopropanol.

Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C – (valable également pour le verre acrylique coulé).

Préparation de la colle

Mélanger ACRIFIX® 2R 0190 avec 3 à 6 % d'ACRIFIX® CA 0020 jusqu'à homogénéité parfaite (plus de marbrures visibles). Pour éliminer l'air, maintenir le récipient fermé et laisser remonter les bulles d'air en surface, ou bien utiliser un dessiccateur à vide (200 mbar mini). Dès que le mélange de colle ACRIFIX® 2R 0190 s'épaissit et

commence à chauffer, ne plus l'utiliser (fin de la durée de vie en pot).

Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée. Utiliser des rubans adhésifs appropriés pour rendre étanche la partie inférieure du joint et pour masquer éventuellement les surfaces situées à proximité du joint (voir illustrations). Verser la colle ACRIFIX® 2R 0190 dans le joint directement à partir du récipient de mélange, ou bien l'appliquer dans le joint au moyen d'une burette ou d'une seringue à usage unique par exemple, en évitant la formation de bulles.

Informations diverses

Le ponçage avec un papier abrasif (grain 230 à 320) améliore l'adhérence des surfaces de verre acrylique brutes de coulage (matériau en bloc en particulier). Les collages soumis à de fortes sollicitations ou aux intempéries doivent être étuvés après durcissement pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C.

Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 2R 0190 dans des cavités fermées (comme dans des doubles vitrages, à l'intérieur de tubes etc.), car le durcissement s'y produit mal et il peut apparaître une fissuration au niveau du collage.

Si de la colle pénètre dans une cavité fermée, celle-ci doit être balayée avec un léger flux d'air frais pendant au moins 20 minutes.

Pour le collage de tubes, il est recommandé d'en balayer légèrement l'intérieur à l'air frais pendant le collage.

ACRIFIX® 2R 0190 peut être teintée dans la masse, par exemple avec les produits ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, CO 1077.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

Propriétés des collages

Usinages sur pièces collées :

3 à 6 heures après durcissement. Ponçage et polissage après 24 heures.

Résistance à la traction et au cisaillement ($v = 5$ mm/mn) :

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

Aspect

Pratiquement incolore. Possibilité de coloration lorsque la teneur en ACRIFIX® CA 0020 et ACRIFIX® TH 0032 augmente ou si la température d'étuvage dépasse 70 °C.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits.

Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits. Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants est exclue.

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

Résistance à la traction et au cisaillement

Matériau (sur lui-même)	étuvé	
	non étuvé	(5 h à 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 233/0F00 :	33 ± 5 MPa	52 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070/0A000 :	35 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 65 :	20 ± 3 MPa	35 ± 3 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 75 :	17 ± 3 MPa	30 ± 3 MPa
PLEXIGLAS RESIST® 100 :	10 ± 3 MPa	18 ± 3 MPa

Mesures de sécurité et protection de la santé

Etiquetage conformément au règlement CE 1272/2008

Danger, contient du méthacrylate de méthyle.



Liquide et vapeurs très inflammables. (H225)
Provoque une irritation cutanée. (H315)
Peut provoquer une allergie cutanée. (H317)
Peut irriter les voies respiratoires. (H335)
Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. – Ne pas fumer. (P210)
Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. (P261)
Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P280)
EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon. (P302 + P352)
Éliminer le contenu/récipient conformément à la législation locale. (P501)

Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield II/12 :	1 800 ± 200 mPa · s
Densité à 20 °C :	~ 1,02 g/cm ³
Indice de réfraction n _D ²⁰ :	~ 1,44
Couleur :	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair (DIN 53213) :	~ 10 °C
Teneur en extrait sec :	31 ± 1 %
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement.
Température de stockage :	30 °C maxi
Matériaux d'emballage :	aluminium et verre coloré
Diluant :	> 10 % : ACRIFIX® TH 0032 10 % maxi : ACRIFIX® TC 0030
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030/ acétate d'éthyle
Durcissement/durée de vie en pot (200 g de colle à 20 °C) :	
avec 3 % d'ACRIFIX® CA 0020 :	~ 60 mn/~ 25 mn
avec 5 % d'ACRIFIX® CA 0020 :	~ 50 mn/~ 20 mn

® = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de réf. 391-19 Août 2015