

## ACRIFIX® 1S 0109

### Colle solvant à 1 composant

#### Le produit et son application

##### Type

Colle solvant à 1 composant.  
Substance hautement visqueuse, transparente et limpide.

##### Domaine d'application

Colle spéciale pour utilisation dans les enseignes lumineuses (collage des lettres). De préférence pour qualités de PLEXIGLAS® non réticulées et pour pièces moulées par injection en granulé PLEXIGLAS®. Les joints ne doivent pas posséder une section trop importante. ACRIFIX® 1S 0109 ne convient pas au collage de surfaces. ACRIFIX® 1S 0109 remplit suffisamment les joints et présente un temps de formation de peau peu élevé et pas d'effet de capillarité. Il permet d'usiner rapidement les pièces après collage et atteint une grande résistance finale.

**Réservé à l'usage professionnel!**

##### Stockage/transport

Maintenir les récipients hermétiquement clos, conserver dans un endroit frais.  
UN 1593

##### Instructions de mise en œuvre

Les pièces à assembler n'ont pas besoin d'être parfaitement ajustées, puisqu'ACRIFIX® 1S 0109 remplit suffisamment bien les joints. Il est impératif que les pièces à assembler soient exemptes de graisse, et un nettoyage à l'éther de pétrole ou à l'isopropanol est recommandé. Pour l'application, le plus pratique est de verser une petite quantité d'ACRIFIX® 1S 0109 dans une

burette, flacon polyéthylène avec canule ou bec verseur par exemple. Les bulles qui se forment pendant cette opération disparaissent rapidement d'elles-mêmes. Positionner les pièces à assembler de la manière voulue (sans les presser l'une contre l'autre), puis appliquer de l'ACRIFIX® 1S 0109 en continu avec la canule ou le bec verseur.

Au bout d'une à 2 minutes, la colle ne coule plus et on peut continuer à coller les pièces dans une autre position.

##### N.B.

Une coloration blanche aux environs du joint provient de la condensation de l'eau en suspension dans l'air et se produit surtout quand la température ambiante est trop basse. La formation de bulles dans le joint risque d'autant plus de se produire que la section est grande. Si l'on veut ajouter de l'ACRIFIX® 2R 0190 sur le joint, il est recommandé de laisser d'abord sécher à l'air pendant 1 jour.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

##### Propriétés des collages

##### Temps de prise :

PLEXIGLAS® sur lui-même : ~ 5 à 10 s

##### Usinage sur pièces collées :

Même si l'on peut déplacer les pièces collées l'une à l'autre au bout de 1 à 2 minutes seulement sans que cela modifie le joint, ce n'est qu'après une heure env. que l'assemblage collé possédera une

bonne résistance. Les usinages sur pièces collées ne doivent pas s'effectuer avant au moins 10 à 12 heures.

#### Résistance à la traction et au cisaillement ( $v = 5$ mm/mn ; collage bout à bout, sans bulles) :

L'étuvage permet d'augmenter la résistance, mais peut provoquer une formation plus importante de bulles.

PLEXIGLAS® GS 0F00 sur lui-même :

24 ± 5 MPa (non étuvé),

35 ± 5 MPa (étuvé 5 heures à 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 0A000 sur lui-même :

22 ± 5 MPa (non étuvé),

25 ± 5 MPa (étuvé 5 heures à 80 °C)

#### Aspect :

Incolore, transparent.

Possibilité de formation de bulles.

Impossibilité d'éviter totalement la migration des colorants dans les pièces assemblées colorées.

#### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

**Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.**

**D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus, se trouvent dans notre fiche technique de sécurité.**

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

#### Mesures de sécurité et protection de la santé

Etiquetage conformément au règlement

CE 1272/2008

Attention, contient dichlorométhane.



Provoque une irritation cutanée. (H 315)

Provoque une sévère irritation des yeux. (H 319)

Peut irriter les voies respiratoires. (H 335)

Peut provoquer somnolence ou vertiges. (H336)

Susceptible de provoquer le cancer. (H351)

Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. (H373)

Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/ du visage. (P 280)

Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols. (P 260)

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes.

Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées.

Continuer à rincer. (P305+P351+P338)

EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin. (P308+P313)

Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. (P403+P233)

Éliminer le contenu/récipient conformément à la législation locale. (P501)

#### Propriétés (valeurs indicatives)

| Propriétés                          | Valeurs  |
|-------------------------------------|--|
| Viscosité ; Brookfield II/6/20 °C : | 3000 à 3400 mPa · s  |
| Densité à (20 °C) :                 | ~ 1,3 g/cm <sup>3</sup>  |
| Indice de réfraction $n_D^{20}$ :   | ~ 1,44   |
| Couleur :                           | Incolore, transparent  |
| Point d'éclair DIN 53213 :          | pas de point d'éclair  |
| Conservation :                      | 2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement       |
| Température de stockage :           | 30 °C maxi   |
| Matériaux d'emballage :             | aluminium, (verre)   |
| Diluant :                           | dichlorométhane  |
| Durcissement :                      | physique par évaporation et absorption dans les éléments collés. |
| Nettoyant pour les ustensiles :     | acétate d'éthyle   |

\* = marque déposée PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.  
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

## **Evonik Performance Materials GmbH**

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Allemagne

[info@plexiglas.net](mailto:info@plexiglas.net) [www.plexiglas.net](http://www.plexiglas.net) [www.evonik.com](http://www.evonik.com)

No. de réf. 391-16 Août 2015