

Información técnica

ACRIFIX® 1S 0109

Adhesivo disolvente de 1 componente

Producto y aplicación

Tipo

Adhesivo disolvente de 1 componente.
Alta viscosidad, incolora, transparente.

Campo de aplicación

Adhesivo especial para ser aplicado en la publicidad luminosa (pegado de letras). Preferentemente para pegar todo tipo de PLEXIGLAS® no reticulado y piezas moldeadas por inyección de masa de moldeo PLEXIGLAS®. Las juntas de pegado no deben presentar secciones demasiado grandes. ACRIFIX® 1S 0109 no es adecuado para pegar superficies. ACRIFIX® 1S 0109 rellena suficientemente las juntas, muestra una rápida formación de piel y no presenta efectos capilares. Permite utilizar las piezas poco tiempo después del pegado y proporciona una alta resistencia final.

Para uso exclusivamente industrial.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.
UN 1593

Instrucciones de trabajo

No se requiere que las piezas a unir encajen especialmente bien, ya que ACRIFIX® 1S 0109 rellena suficientemente las juntas. Las piezas a adherir deben de estar limpias de grasa; es aconsejable limpiarlas con éter de petróleo o isopropanol. A fin de facilitar la aplicación, es aconsejable trasvasar una pequeña cantidad de ACRIFIX® 1S 0109 a un aplicador de cola, por ej., un frasco de polietileno con cánula o boquilla. Las

burbujas de aire que entonces se forman desaparecen por sí solas tras un corto periodo de tiempo. Las piezas a unir se colocan en la posición necesaria (no encajadas a presión) y se aplica ACRIFIX® 1S 0109 con la cánula o la boquilla de modo continuado.

Pasados de 1 a 2 minutos, el adhesivo deja de fluir y se puede continuar con el pegado de las piezas en otra posición.

Indicaciones:

La coloración blanca en la junta de pegado se debe al agua condensada del aire y aparece, especialmente, cuando la temperatura ambiente es demasiado baja.

La formación de burbujas en la junta aumenta con el tamaño de la sección. Si, posteriormente, se desea aplicar en la junta ACRIFIX® 2R 0190, es aconsejable esperar un día para que se airee. Puede consultar más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

Propiedades de las uniones pegadas

Estabilidad:

PLEXIGLAS® consigo mismo: ~ 5 a 10 seg.

Uso de las piezas pegadas:

Si bien es cierto que tras 1 a 2 minutos ya se pueden mover las piezas fijadas sin que se modifique la junta de pegado, una buena resistencia de la unión no se consigue hasta pasada aprox. una hora. Las piezas pegadas no se pueden utilizar hasta pasadas por lo menos 10 a 12 horas.

Resistencia a la tracción y al cizallamiento ($v = 5$ mm/min.; pegado romo, sin burbujas):

La resistencia se puede aumentar mediante el templado; ello puede eventualmente hacer aumentar la formación de burbujas.

PLEXIGLAS® GS 0F00 consigo mismo:
24 ± 5 MPa (sin templar),
35 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

PLEXIGLAS® XT 0A000 consigo mismo:
22 ± 5 MPa (sin templar),
25 ± 5 MPa (5 horas templado a 80 °C)

Acabado:

Transparente incoloro.
Posible aparición de burbujas.
En los tipos de color, posible sangrado de los colores.

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Valores orientativos de las propiedades

| Propiedades | Valores |
|-----------------------------------|--|
| Viscosidad; Brookfield II/6/20 °C | 3000 a 3400 mPa · s |
| Densidad (20 °C): | ~ 1,3 g/cm ³ |
| Índice de refracción n_D^{20} : | ~ 1,44 |
| Color: | transparente, incoloro |
| Punto de inflamación DIN 53213: | carece de punto de inflamación |
| Conservabilidad: | 2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas |
| Temperatura de almacenamiento: | máx. 30 °C |
| Materiales de envase: | aluminio, (vetro) |
| Diluyentes: | diclorometano |
| Endurecido: | físico por evaporación y absorción en las piezas a unir |
| Limpiador para aparatos: | Acetato de etilo |

Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Atención, contiene cloruro de metileno.



Provoca irritación cutánea. (H 315)
Provoca irritación ocular grave. (H 319)
Puede irritar las vías respiratorias. (H 335)
Puede provocar somnolencia o vértigo. (H336)
Se sospecha que provoca cáncer. (H351)
Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas. (H373)
Utilizar guantes, ropa y gafas de protección. (P280)
No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. (P 260)
EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. (P305+P351+P338)
EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico. (P308+P313)
Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente. (P403+P233)
Eliminar el contenido/recipiente en conformidad con la reglamentación local. (P501)

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de referencia 391–16 Agosto 2015