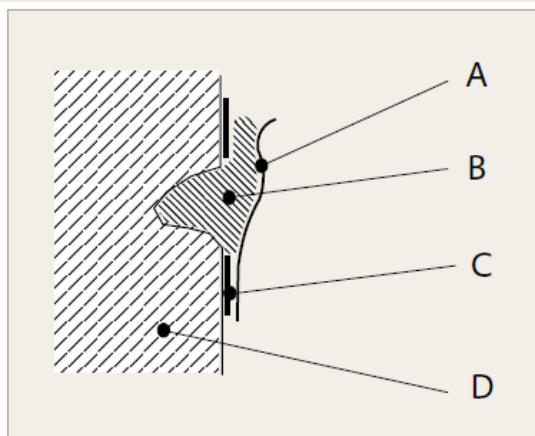


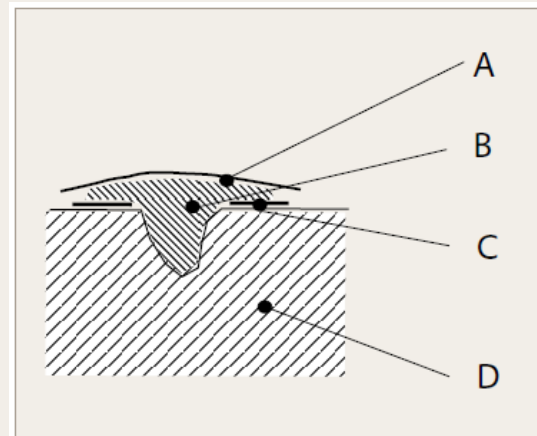
Información técnica

ACRIFIX® 2R 0150

Adhesivo de polimerización de 2 componentes



A = film de poliéster o celofán
B = ACRIFIX® 2R 0150
C = cinta adhesiva
D = material sanitario de cristal acrílico



A = film de poliéster o celofán
B = ACRIFIX® 2R 0150
C = cinta adhesiva
D = material sanitario de cristal acrílico

Producto y aplicación

Tipo

Adhesivo de polimerización de 2 componentes. ACRIFIX® 2R 0150 es una masa pseudoplástica de color a base de resina acrílica, que se endurece una vez añadido polvo de peróxido de benzoilo.

Campo de aplicación

ACRIFIX® 2R 0150 se usa para reparar deterioros en las superficies de material sanitario de cristal acrílico.

¡Para uso exclusivamente industrial!

Almacenamiento/Transporte

En lugar fresco y seco y con el embalaje original.
UN 1133

Instrucciones de trabajo

Preparación de la zona a reparar

La zona a reparar se trabaja con una fresadora, aplicando ACRIFIX® 2R 0150 correctamente, de manera que no se formen bolsas de aire que eventualmente puedan afectar al endurecido. Para limpiar la zona a reparar, es aconsejable usar ACRIFIX® TC 0030 o alcohol isopropílico (droguería). Las superficies circundantes deberán cubrirse con cinta adhesiva para evitar que la aplicación de ACRIFIX® 2R 0150 provoque un hinchamiento en esta zona.

Preparación de ACRIFIX® 2R 0150

El contenido de la cápsula para el endurecido, que se halla en el cierre a presión, se añade a la masa de resina acrílica ACRIFIX® 2R 0150 en la lata de aluminio. Para ello, se deben separar las dos mitades de la cápsula con un ligero movimiento de giro. Seguidamente, se procederá a realizar la mezcla, removiendo con una varilla, por ej. de PLEXIGLAS®, de acero inoxidable o de un material similar (en ningún caso de un metal no ferroso), de manera que se formen la menor cantidad posible de burbujas de aire en ACRIFIX® 2R 0150. Se debe remover durante unos 2 minutos.

ACRIFIX® 2R 0150 se puede utilizar inmediatamente después en estado muy fluido, o bien se puede dejar reposar la mezcla aprox. durante 10 hasta 15 min. De este modo, la masa se comporta como un pseudoplástico y puede ser aplicada sobre superficies verticales, para ello, resulta de gran ayuda, por ej., una bolsa de film de poliéster o de celofán, de confección propia (véanse las figuras).

Realización de la reparación En las zonas a reparar en las que los deterioros de las superficies del material sanitario lleguen a afectar al revestimiento posterior de GFK o de otros materiales similares, se deberá aplicar primero una capa fina de masa de ACRIFIX® 2R 0150, ya mezclada, y dejarla airear aprox. 5 hasta 10 min., a fin de obtener un film continuo. Así se evita que en la zona a reparar queden incluidas cavidades de aire. ACRIFIX® 2R 0150 se debe aplicar en manchas y en exceso, de manera que tampoco durante la aplicación se formen burbujas de aire. Éstas crearían rechupes, que en la mayoría de los casos hacen necesario realizar una segunda reparación. Para conseguir un mejor endurecido de la superficie, se cubre la masa ACRIFIX® 2R 0150 aplicada con un film de poliéster (o celofán). La cantidad de sobrante se deberá elegir de manera que, colocado el film, ACRIFIX® 2R 0150 sobrepase aprox. 5 mm los bordes de la zona deteriorada (véanse las figuras). La masa ACRIFIX® 2R 0150 que sobra en el envase se desecha endurecida (basura doméstica o residuo industrial). El tiempo de endurecido a una temperatura de 20 hasta 25 °C es de aprox.

1 hora. Es posible reducirlo, aplicando cuidadosamente aire caliente con un secador ordinario. La zona a reparar sólo puede alcanzar una temperatura tibia (máx. 40 °C). Esta medida es aconsejable especialmente para el caso de temperaturas ambiente inferiores a 15 °C. Si, una vez realizado el endurecido, la masa en la zona a reparar queda por debajo de la superficie circundante (debido a la contracción natural), habrá que repetir la reparación y aplicar de nuevo ACRIFIX® 2R 0150, recién mezclado.

Tratamiento final

Tras el endurecido, se deberá eliminar la masa de ACRIFIX® 2R 0150 que sobresalga, preferentemente, con una minitaladradora y una fresadora adecuada, o bien, manualmente con una cuchilla de suavizar. Después, se esmerila la zona a reparar con papel de lija al agua (grano 400 a 1000). Es aconsejable el uso de Micro Mesh®, un surtido de papeles de lija de alta calidad que permiten realizar un esmerilado excelente. Seguidamente, se pule al brillo la zona reparada con un paño de algodón suave (por ej. de tejido para guantes) y "pasta de acrílico POLIER & REPAIR". Si se realiza el pulido con disco pulidor, se deberá evitar un sobrecalentamiento de la superficie a pulir, ya que sino aparecen tensiones en el material que pueden llevar a la formación de fisuras en la superficie. En el caso de superficies mate de material sanitario, el proceso de pulido, tras el esmerilado con papel de lija de grano 600, es innecesario.

Otras características

El color de ACRIFIX® 2R 0150 está adaptado, en el mayor grado posible, a cada uno de los colores originales del material sanitario. A pesar de ello, pueden aparecer variaciones de color debidas a divergencias en las condiciones de manipulación del material sanitario o del mismo ACRIFIX® 2R 0150 – especialmente en el caso de materiales sanitarios de color blanco -. Con el uso, también puede cambiar ligeramente el color de ACRIFIX® 2R 0150 endurecido, sobre todo, en el caso de que el endurecido no se haya realizado correctamente.

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Medidas de seguridad y de protección personal

Indicaciones conforme al Reglamento (CE) 1272/2008

Peligro, contiene metacrilato de metilo.



Líquido y vapores muy inflamables. (H225)
Provoca irritación cutánea. (H315)
Puede provocar una reacción alérgica en la piel. (H317)
Puede irritar las vías respiratorias. (H335)
Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. (P210)
Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. (P261)
Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. (P280)
EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes. (P302 + P352)
Eliminar el contenido/recipiente en conformidad con la reglamentación local. (P501)

Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad	pseudoplástico (antigoteo)
Densidad (20 °C):	~ 1,02 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰ :	~ 1,44
Color:	a petición especial
Punto de inflamación DIN 53213:	~ 10 °C
Contenido de materia sólida:	26 ± 1 %
Conservabilidad:	4 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Temperatura máx. de almacenamiento:	30°C
Materiales de envase:	lata de aluminio
Limpiador de máquinas:	ACRIFIX® TC 0030 o acetato etílico
Tiempo de endurecido/tiempo de vida útil (20 °C):	60 min./25 min. contenido de la capsula de endurecedor y del barattolo in alluminio di 15 g miscelati)

® = marca registrada PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.
Certificado según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Evonik es un fabricante a nivel mundial de productos PMMA que se venden en Europa, Asia, África y Australia bajo la marca registrada PLEXIGLAS® y en el continente americano bajo la marca ACRYLITE®.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Alemania

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com

No. de referencia 391-13 Agosto 2015